

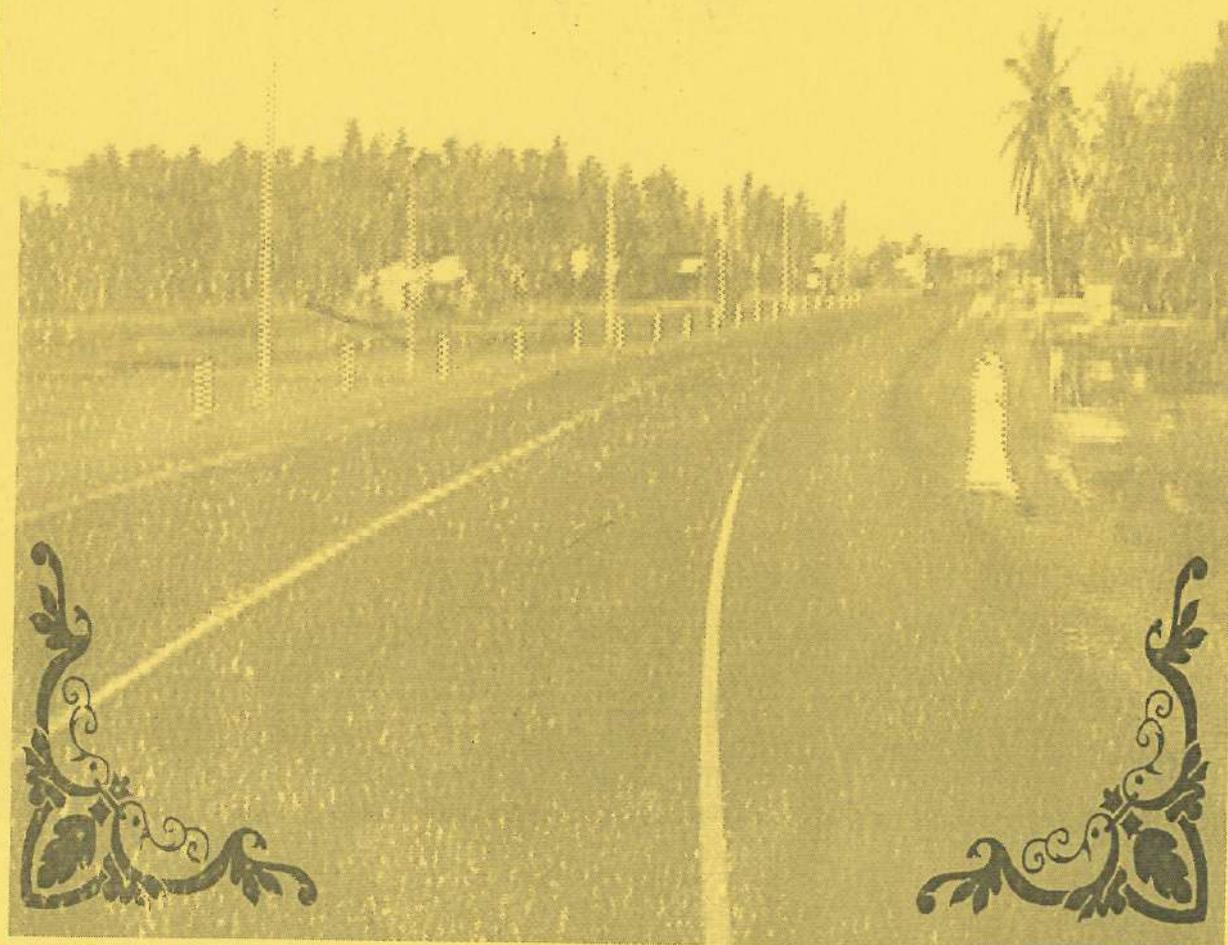
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XD & KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG BẮC NAM

Địa chỉ: Số 380, QL 279, tổ 08, phường Điện Biên Phủ - tỉnh Điện Biên.
Điện thoại: 02303. 813 767 - Fax: 02303. 813 767 - Email: bacnamkd@gmail.com



HỒ SƠ

GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY



MỤC LỤC

Phần I.	Thông tin chung
Phần II.	Tư cách pháp nhân
Phần III.	Giới thiệu năng lực
1.	Tổ chức nhân sự
2.	Hệ thống trang thiết bị và máy móc
3.	Một số công trình tiêu biểu các thành viên công ty tham gia
4.	Các phần mềm tin học ứng dụng
Phần IV.	Một số hợp đồng tiêu biểu
Phần V.	Chứng chỉ kiểm định thiết bị

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

PHẦN I

TƯ CÁCH PHÁP NHÂN

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 5600190369

Đăng ký lần đầu: ngày 22 tháng 01 năm 2009

Đăng ký thay đổi lần thứ: 7, ngày 14 tháng 04 năm 2025

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG BẮC NAM

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài:

Tên công ty viết tắt:

2. Địa chỉ trụ sở chính

Số nhà 380, Tổ dân phố 8, Phường Him Lam, Thành phố Điện Biên Phủ, Tỉnh Điện Biên, Việt Nam

Điện thoại: 0215 3813767

Fax:

Email:

Website:

3. Vốn điều lệ: 1.800.000.000 đồng.

Bằng chữ: Một tỷ tám trăm triệu đồng

Mệnh giá cổ phần: 100.000 đồng

Tổng số cổ phần: 18.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: PHẠM QUANG CHINH

Giới tính: Nam

Chức danh: Giám đốc

Sinh ngày: 19/05/1981

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 040081030485

Ngày cấp: 18/05/2022

Nơi cấp: Cục cảnh sát quản lý hành chính về trật

Ngày: 05/05/2025

Địa chỉ thường trú: Khóm 2, Thị trấn Diên Thành, Huyện Diên Châu, Tỉnh Nghệ An, Việt Nam

Địa chỉ liên lạc: Tổ 12, Phường Quyết Thắng, Thành phố Sơn La, Tỉnh Sơn La, Việt Nam



TRƯỞNG PHÒNG
Bùi Thị Nga



TRƯỞNG PHÒNG

Trịnh Thị Lan Hương



Ký bởi Sở Xây dựng
tỉnh Điện Biên

UBND TỈNH ĐIỆN BIÊN
SỞ XÂY DỰNG

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 1576 /GCN-SXD

Điện Biên, ngày 09 tháng 8 năm 2024

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ về Sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Xét hồ sơ của Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và kiểm định chất lượng Bắc Nam, về cấp giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng; Biên bản đánh giá ngày 25/6/2024; Biên bản đánh giá lần 2 ngày 07/8/2024 và Công văn khắc phục số 06.08/CV-LAS-XD776 ngày 06/8/2024 của Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và kiểm định chất lượng Bắc Nam,

CHỨNG NHẬN

1. Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và kiểm định chất lượng Bắc Nam.
Quyết định số 12/QĐ-GĐ ngày 25/01/2009 của Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và kiểm định chất lượng Bắc Nam về việc thành lập phòng thí nghiệm.
Mã số thuế: 5600190369
Địa chỉ: Số 380, tổ 8, P.Him Lam, TP.Điện Biên Phủ, Tỉnh Điện Biên.
Tel: (02123) 767767; Fax: (02123) 767767; Email: bacnamkd@gmail.com
Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm và kiểm định vật liệu xây dựng.
Địa chỉ đặt phòng thí nghiệm: Số 380, tổ 8, P.Him Lam, TP.Điện Biên Phủ, Tỉnh Điện Biên.

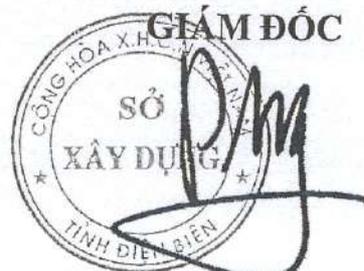
Đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng với các chỉ tiêu thí nghiệm nêu trong bảng Danh mục kèm theo Giấy chứng nhận này.

2. Mã số LAS-XD: LAS-XD 18.003

3. Giấy chứng nhận này có hiệu lực 05 năm kể từ ngày ký.

Nơi nhận:

- Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và kiểm định chất lượng Bắc Nam;
- Ban lãnh đạo Sở;
- Trang thông tin điện tử Sở Xây dựng;
- Lưu: VP, QLXD.



Nguyễn Thành Phong

**DANH MỤC CHỈ TIÊU THÍ NGHIỆM
CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS-XD 18.003**

(Kèm theo Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành
xây dựng số 15/H/GCN-SXD, ngày 09. tháng 8 năm 2024)

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
	Thử nghiệm cơ – hóa lý xi măng	
1.	Xác định Độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 4030:2003;
2.	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:2011;
3.	XĐ độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:2015;
4.	Xác định độ nở sunphát của xi măng.	TCVN 6068:2004;
5.	Xác định sự thay đổi chiều dài thanh vữa trong dung dịch Sunfate	TCVN 7713: 07;
6.	Xác định khả năng giữ nước	TCVN 9202:2012;
	Thử nghiệm hỗn hợp bê tông và bê tông nặng	
7.	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022;
8.	Xác định độ cứng VEBE	TCVN 3107: 2022;
9.	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:2022;
10.	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:2022;
11.	Xác định thành phần hỗn hợp bê tông nặng.	TCVN 3110:2022;
12.	Xác định hàm lượng bọt khí;	TCVN 3111:2022;
13.	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:2022;
14.	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022;
15.	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022;
16.	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 3115:2022;
17.	Xác định độ chống thấm	TCVN 3116:2022;
18.	Xác định độ co của bê tông.	TCVN 3117:2022;
19.	Xác định giới hạn bền nén	TCVN 3118:2022;
20.	Xác định giới hạn bền kéo khi uốn	TCVN 3119:1993;
21.	Xác định giới hạn bền kéo dọc trục khi bừa	TCVN 3120:1993;
22.	Xác định thời gian đông kết của bê tông; độ cháy xoè.	TCVN 9338:2012;
23.	Xác định cường độ lăng trụ, mô đun đàn hồi và hệ số Poisson	TCVN 5726:2022;
24.	Xác định độ thấm Ion clo	TCVN 9337:2012;
25.	Xác định hàm lượng Sunfat	TCVN 9336:2012;
26.	Xác định độ pH của hỗn hợp bê tông	TCVN 9339:2012;
27.	Xác định nhiệt độ trong hỗn hợp bê tông, khối lượng thể tích tại hiện trường	TCVN 9340:2012;
28.	Bê tông tự lèn, Xác định: Độ chảy loang và thời gian chảy loang; Thời gian chảy qua phễu V; Khả năng chảy qua hộp L; Khả năng chảy qua vòng J; Khả năng chống phân tầng theo phương pháp sàng	TCVN 12209:2018;
	Thử nghiệm cốt liệu cho bê tông và vữa	
29.	Lấy mẫu	TCVN 7572-1:06;
30.	Thành phần cỡ hạt	TCVN 7572-2:2006;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
31.	Xác định thành phần Thạch học.	TCVN 7572-3:2006;
32.	Xác định khối lượng riêng; khối lượng thể tích và độ hút nước.	TCVN 7572-4:2006;
33.	Xác định khối lượng riêng; KL thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn.	TCVN 7572-5:2006;
34.	Xác định khối lượng thể tích, độ xốp và độ hồng.	TCVN 7572-6:2006;
35.	Xác định độ ẩm.	TCVN 7572-7:06;
36.	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:2006;
37.	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:2006;
38.	Xác định cường độ và hệ số hoá mềm của đá gốc	TCVN 7572-10 :2006;
39.	Xác định độ nén đập trong xi lanh và hệ số hoá mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:2006;
40.	Xác định độ hao mài mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy (Los Angeles)	TCVN7572-12:2006;
41.	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN7572-13:2006;
42.	Xác định khả năng phản ứng kiềm silic của cốt liệu	TCVN 7572-14:2006;
43.	Xác định hàm lượng clorua	TCVN7572-15:2006;
44.	Xác định hàm lượng sunfat, sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN7572-16:2006;
45.	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hoá	TCVN7572-17:2006;
46.	Xác định hàm lượng hạt bị đập vỡ	TCVN7572-18:2006
47.	Xác định hàm lượng silic ô xít vô định hình.	TCVN7572-19:2006
48.	Xác định hàm lượng mica	TCVN7572-20:2006
49.	Xác định đương lượng cát (hệ số Es)	ASTM D2419
50.	Xác định độ bền của cốt liệu khi ngâm trong dung dịch Na ₂ SO ₄ hoặc MgSO ₄	ASTM C88:05; AASHTO T104;BS 812
51.	Xác định góc dốc tự nhiên của cát	ASTM D1883
52.	Cốt liệu nhẹ cho Bê tông- sỏi, dăm sỏi và cát Keramzit; Xác định thành phần cỡ hạt; khối lượng thể tích; độ bền xi lanh; khối lượng mất khi đun sôi; độ hút nước; độ ẩm	TCVN 6221:97
Thử nghiệm cơ lý đất, đá, sỏi, silicat		
53.	Xác định khối lượng riêng (tỷ trọng)	TCVN 4195:2012;
54.	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:12, TCVN 10321:2014;
55.	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy	TCVN 4197:2012;
56.	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 4196:12;
57.	Xác định sức chống cắt trên máy cắt phẳng	TCVN 4196:12;
58.	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông	TCVN 4196:12;
59.	Xác định độ chặt tiêu chuẩn trong phòng thí nghiệm và độ chặt đất đá dăm.	TCVN 4201:2012; 22TCN 333:2006;
60.	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng) phương pháp dao vòng và đầu hoá.	TCVN 4202:2012;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
61.	Thí nghiệm sức chịu tải (CBR) của đất, đá dăm trong phòng thí nghiệm.	22TCN 332:06;
62.	Thí nghiệm nén 1 trục có nở hông	ASTM D2166-01; BS 1377:90
63.	Xác định đặc trưng tan rã của đất	TCVN 8718:2012;
64.	Xác định đặc trưng trương nở của đất	TCVN 8719:2012;
65.	Xác định đặc trưng co ngót của đất	TCVN 8720:2012
66.	Xác định đặc trưng lún ướt	TCVM 8722:2012.
67.	Xác định hệ số thấm K;	TCVN 8723:2012; TCVN 8726:2012;
68.	Phương pháp xác định độ bền nén một trục trong phòng thí nghiệm	TCVN 10324:2014
69.	Phương pháp xác định mô đun đàn hồi của đá phòng thí nghiệm	ASTM D 3148-02
70.	Phương pháp xác định cường độ ép chẻ của đá phòng thí nghiệm	ASTM D 3967-16
71.	Phương pháp xác định cường độ kháng kéo của đá phòng thí nghiệm	ASTM C 3967-16
72.	Phương pháp xác định độ bền cắt của đá trong phòng thí nghiệm	22TCN 57:1984
	Thử nghiệm vật liệu kim loại, liên kết hàn, dây cáp, cáp dự ứng lực và cấu kiện thép công trình.	
73.	Thử kéo.	TCVN 197-1:2014; TCVN 314:2008; ISO 15630-1; TCVN 10952: 2015; TCVN 11243:2016;
74.	Thử uốn kim loại.	TCVN 198:2008; TCVN 6287:97;
75.	Thép cốt bê tông – Phương pháp uốn và uốn lại không hoàn toàn.	TCVN 6287:1997;
76.	Mối hàn kim loại- PP thử kéo	TCVN 5403:2011.
77.	Kiểm tra chất lượng mối hàn - Thử uốn	TCVN 5401:2010;
78.	Thử phá hủy mối hàn kim loại – Thử kéo ngang.	TCVN 8310:2010
79.	Thử phá hủy mối hàn kim loại – Thử kéo dọc.	TCVN 8311:2010
80.	Kiểm tra không phá hủy mối hàn, phương pháp siêu âm	TCVN 6735:2018; TCVN 1548:1987
81.	Kiểm tra không phá hủy mối hàn, phương pháp hạt từ	TCVN 4396:2018
82.	Kiểm tra không phá hủy mối hàn, phương pháp thẩm thấu	TCVN 4617:2018
83.	Vật liệu kim loại – thử độ cứng Brinell.	TCVN 256:06;
84.	Vật liệu kim loại – thử độ cứng Rockwell.	TCVN 257:07;
85.	Vật liệu kim loại – thử độ cứng Vickers.	TCVN 258:07;
86.	Thử kéo cáp dự ứng lực bọc Epoxy từng sợi đơn	TCVN 10952: 2015;
87.	Thử kéo đồng bộ thép thanh, cáp dự ứng lực;	TCVN 11243:2016;
88.	Thử độ tụt nêo neo.	TCVN 10568:2017;
89.	Thử cấp độ bền ren của bu lông, Vít, vít cấy và đai ốc	TCVN 1916:95;
90.	Thí nghiệm kéo tăng đơ, ma ní, khóa đai, dây đai	TCVN 197 : 14
91.	Thử lực cắt bu lông , Vít, vít cấy và đai ốc	ASTM F606-19; ASTM E448-18

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
92.	Phương pháp từ đo chiều dày lớp mạ điện Niken trên chất nền từ.	TCVN 5877:1995
93.	Phương pháp từ đo chiều dày lớp phủ không từ trên chất nền từ.	TCVN 5878:2007;
94.	Lớp phủ kẽm nhúng nóng trên bề mặt gang và thép-Phương pháp thử: Thử nghiệm chiều dày lớp phủ; khối lượng trên đơn vị diện tích; độ đồng đều bề mặt;	TCVN 5408:2007
95.	Thử kéo dây kim loại	TCVN 1824:93
96.	Thử kéo tôn, đo kích thước	TCVN 8052:09
97.	Xác định chiều dày kim loại bằng siêu âm	ASTM E797
98.	Ổng, Phụ tùng nối ống và phụ kiện nối ống bằng gang dẻo.	TCVN 10177: 2013
99.	Thử nghiệm khả năng chịu tải của nắp hồ ga, song chắn rác	TCVN 10333-3:2014;
100.	Thép kéo, thử uốn, thử cắt và thử uốn lại không hoàn toàn của dây thép vuốt nguội, lưới thép hàn, ống kim loại.	TCVN 9391:2012 TCVN 6288:1997 TCVN 5891:2008
	Thử nghiệm rọ đá, thăm đá	
101.	Kích thước dây, chiều dày vỏ bọc, kích thước mắt lưới, khối lượng lớp phủ mạ kẽm.	AASHTO T65M/T65; BS 1052; BS EN 10244-2; ASTM A90A-90M
102.	Đường kính dây viền mạ kẽm và dây đan mạ kẽm	ASTM A 641; BS 1052-80
103.	Trọng lượng riêng của lớp vỏ bọc dây đai	ASTM D972-08
	Thử nghiệm tại hiện trường và cấu kiện bê tông đúc sẵn.	
104.	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng PP dao vòng; xác định thể tích hố đào bằng PP rót nước	TCVN 12791:2020;
105.	Độ ẩm; Khối lượng thể tích của đất trong lớp kết cấu bằng phương pháp rót cát.	TCVN 8728:12; TCVN 8729: 12; 22TCN 346:2006;
106.	Xác định mô đun đàn hồi "E" của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp sử dụng tấm ép cứng.	TCVN 8861:2011;
107.	Độ bằng phẳng của mặt đường bằng thước 3m	TCVN 8864:2011;
108.	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát.	TCVN 8866:2011;
109.	Xác định mô đun đàn hồi chung của kết cấu bằng cân đo võng Ben kelman	TCVN 8867:2011;
110.	Xác định mô đun biến dạng của đất tại hiện trường bằng tấm nén phẳng.	TCVN 9354:12;
111.	Bê tông nặng – Phương pháp xác định cường độ nén bằng súng bêt nẩy.	TCVN 9334:12;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
112.	Phương pháp không phá hoại sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng bật nảy để xác định cường độ nén của bê tông.	TCVN 9335:2012;
113.	Phương pháp không phá hủy đánh giá chất lượng bê tông bằng vận tốc xung siêu âm	TCVN 9357:2012;
114.	Xác định chiều dày lớp bê tông bảo vệ, vị trí và đường kính cốt thép trong bê tông.	TCVN 9356:2012;
115.	Thí nghiệm chất tải tĩnh để đánh giá độ bền của các bộ phận kết cấu bê tông cốt thép chịu uốn trên công trình	TCVN 9344:2012;
116.	Xác định cường độ bê tông trên mẫu khoan từ cấu kiện	TCVN 12252 :2020 ;
117.	Lớp phủ mặt kết cấu – PP kéo đứt thử độ bám dính nền	TCVN 9349:12;
118.	Thử nghiệm CBR ngoài hiện trường;	TCVN 8821: 2011;
119.	Xác định chiều rộng vết nứt của bê tông bằng kính lúp.	TCVN 5879:2009;
120.	Đo điện trở đất	TCVN 9385:2012;
121.	Cọc – Phương pháp thí nghiệm bằng tải trọng tĩnh ép dọc trục.	TCVN 9393:2012;
122.	Thử nghiệm cọc khoan nhồi bằng phương pháp siêu âm	TCVN 9396:2012;
123.	Thí nghiệm biến dạng nhỏ (PIT)	TCVN 9397:2012;
124.	Thử nghiệm cọc bằng PP biến dạng lớn (PDA)	TCVN 11321: 2016;
125.	Thử tải dàn giáo	TCVN 6052:95;
126.	Sản phẩm bó vữa bê tông đúc sẵn. Xác định: Kích thước và mức sai lệch cho phép; Ngoại quan và khuyết tật cho phép; Khả năng chịu tải	TCVN 10797:2015;
127.	Tấm bê tông cốt thép đúc sẵn gia cố mái kênh và lát mặt đường. Xác định: Kích thước và mức sai lệch cho phép; Ngoại quan và khuyết tật cho phép; Khả năng chịu tải.	TCVN 10798:2015;
128.	Gối công bê tông đúc sẵn. Xác định: Kích thước và mức sai lệch cho phép; Ngoại quan và khuyết tật cho phép; Khả năng chịu tải.	TCVN 10799:2015;
129.	Bê tông cốt thép thành mỏng đúc sẵn – Bề lọc chậm và bề nước sinh hoạt. Xác định: Kích thước và mức sai lệch cho phép; Ngoại quan và khuyết tật cho phép; Khả năng chống thấm nước.	TCVN 10800:2015;
130.	Phương pháp kiểm tra mương bê tông cốt thép thành mỏng đúc sẵn. Xác định: Kích thước và mức sai lệch cho phép; Ngoại quan và các khuyết tật; Khả năng chống thấm nước; Khả năng chịu tải.	TCVN 6394:2014;
131.	Cấu kiện bê tông và bê tông cốt thép đúc sẵn – Phương pháp thí nghiệm gia tải để đánh giá độ bền, độ cứng và khả năng chống nứt.	TCVN 9347:2012;
132.	Cọc bê tông ly tâm ứng lực trước, Kiểm tra: Khuyết tật, ngoại quan, kích thước và nhãn mác; Độ bền uốn nứt thân cọc; Độ bền uốn	TCVN 7888:2014;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
	thân cọc dưới tải trọng nén dọc trục; Khả năng bền cắt thân cọc; Độ bền uốn gãy thân cọc	
133.	Thử nghiệm cột điện bê tông cốt thép ly tâm, Xác định : Kích thước, mức sai lệch cho phép; Kiểm tra ngoại quan và khuyết tật cho phép; Xác định sức chịu tải đầu cọc;	TCVN 5847: 2016;
134.	Công bê tông cốt thép thoát nước; Kiểm tra: Khuyết tật ngoại quan, kích thước và độ vuông góc; Khả năng chịu tải và độ thấm nước.	TCVN 9113 : 2012; TCVN 9116: 2012;
	Thử nghiệm bentonite	
135.	Xác định: Khối lượng riêng; Độ ổn định; Độ nhớt phễu Marsh; Độ pH; Lực cắt tĩnh; Hàm lượng cát; Độ dày áo sét; Lượng tách nước; Tỷ lệ chất keo.	TCVN 11893:2017;
	Thử nghiệm vữa xây dựng	
136.	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2003;
137.	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2003;
138.	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2003;
139.	Xác định khả năng giữ độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-8:2003;
140.	Xác định khối lượng thể tích của mẫu vữa đông rắn	TCVN 3121-10:2003;
141.	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-11:2003;
142.	Xác định độ hút nước của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-18:2003;
143.	Thử nghiệm độ chảy của vữa tươi bằng dụng cụ côn chảy	ASTM C939;
144.	Vữa bền hóa gốc Polyme, xác định: Độ bền kéo; Độ bền nén; Độ bám dính; Thời gian công tác, thời gian đông rắn ban đầu, và thời gian đông rắn đủ cường độ sử dụng; Độ co dài và hệ số giãn nở nhiệt; Độ hấp thụ nước; Độ bền hóa;	TCVN 9080-1 -:- 7: 2012;
145.	Vữa – Keo dán gạch, xác định: Thời gian mở, Độ trượt, Cường độ bám dính khi cắt, Cường độ bám dính khi kéo, Biến dạng gang, Độ bền hóa	TCVN 7899-2:2008;
146.	Vữa – Keo chít mạch, xác định: Cường độ uốn và nén, Độ hút nước, Độ co ngót, Độ chịu mài mòn, Biến dạng ngang, Độ bền hóa.	TCVN 7899-4:2008;
147.	Xác định các tính chất cơ lý của vữa xi măng khô trộn sẵn không co: Độ chảy, độ tách nước, cường độ chịu nén, thay đổi chiều cao cột vữa trong quá trình đông kết, thay đổi chiều dài mẫu vữa đông rắn.	TCVN 9204:2012;
148.	Vữa chèn cấp dự ứng lực- Xác định: Thành phần có hại trong vật liệu; Lượng vón cục trên sàng; Độ chảy; Độ chảy lan tỏa;	TCVN 11971:2018;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
	Độ tách nước và thay đổi thể tích theo phương pháp ống đứng; Thời gian đông kết; Cường độ nén	
	Thử nghiệm các chỉ tiêu phụ gia hóa học; phụ gia khoáng hoạt tính cho bê tông và vữa	
149.	Xác định: Độ pH; Khối lượng riêng; Hàm lượng chất khô; Hàm lượng tro; Hàm lượng ion clo;	TCVN 8826: 2011;
150.	Kiểm tra tính năng của phụ gia theo các chỉ tiêu khả năng giảm nước, ảnh hưởng đến thời gian ninh kết của hỗn hợp bê tông và cường độ bê tông	TCVN 8826:2011;
151.	Xác định: Độ ẩm; Lượng mất khi nung; Hàm lượng SiO ₂ ; Lượng sót trên sàng 45µm; Chỉ số hoạt tính đối với xi măng.	TCVN 8827: 2011;
	Thí nghiệm bê tông nhựa	
152.	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11 ;
153.	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy quay li tâm	TCVN 8860-2:11;
154.	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:11;
155.	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:11 ;
156.	Xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:11;
157.	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:11;
158.	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:11;
159.	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:11;
160.	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:11;
161.	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:11;
162.	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:11;
163.	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:11;
164.	Xác định cường độ kéo khi ép chế	TCVN 8862:11;
165.	Hỗn hợp BTN nóng- thiết kế theo PP MarShall	TCVN 8820:11;
166.	Thử độ sâu vết hằn bánh xe	QĐ: 1617/QĐ-BGTVT
	Thí nghiệm nhựa đường- nhựa đường lỏng	
167.	Xác định độ kim lún	TCVN 7495:05;
168.	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:05;
169.	Xác định điểm hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	TCVN 7497:05;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
170.	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	TCVN 7498:05; TCVN 8818-2:2011;
171.	Xác định tổn thất khối lượng (chế bị mẫu theo ASTM D1754)	ASTM D1754;
172.	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt 5h ở 165°C	TCVN 7499:05;
173.	Xác định độ bám dính với đá	TCVN 7504:05
	Thử nghiệm nhũ tương nhựa đường	
174.	Xác định hàm lượng hạt quá cỡ	TCVN 8817-4:11;
175.	Xác định độ dính bám và tính chịu nước	TCVN 8817-8:11;
176.	Xác định hàm lượng nhựa	TCVN 8817-10:11;
177.	Xác định khả năng trộn lẫn với nước	TCVN 8817-13:11;
178.	Xác định bám dính tại hiện trường	TCVN 8817-15:11;
	Thử nghiệm cơ lý vật liệu bột khoáng trong bê tông nhựa	
179.	Xác định: Hình dáng bề ngoài; Thành phần hạt; Lượng mất khi nung; Hàm lượng nước; Khối lượng riêng của bột khoáng chất; Khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng chất; Hệ số hao nước; Hàm lượng chất hòa tan trong nước; Khối lượng riêng của bột khoáng chất và nhựa đường; KLTT và độ rỗng dư của hỗn hợp bột khoáng chất và nhựa đường; Độ trương nở thể tích của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường; Chỉ số hàm lượng nhựa của bột khoáng	22TCN 58: 1984;
	Thử nghiệm gạch xây, gạch bê tông, gạch Tezaro, Gạch lát xi măng, grannito	
180.	Gạch xây đất sét nung, xác định: ngoại quan, cường độ bền nén, cường độ bền uốn, độ hút nước, khối lượng thể tích, độ rỗng, vết tróc do vôi, sự thoát muối	TCVN 6355-1÷8:2009;
181.	Gạch bê tông, xác định: Kích thước hình học, khuyết tật ngoại quan; cường độ bền nén; độ rỗng; độ hút nước, độ thấm nước	TCVN 6477:2016;
182.	Gạch bê tông tự chèn, xác định: Kích thước và mức khuyết tật ngoại quan; cường độ nén; độ hút nước, độ chịu mài mòn	TCVN 6476:2011;
183.	Gạch Tezaro: Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan; Xác định cường độ bền uốn; Xác định độ hút nước bề mặt; Xác định độ mài mòn sâu; Xác định độ mài mòn bề mặt	TCVN 7744:13;
184.	Gạch lát xi măng, granito, xác định: Kích thước và khuyết tật ngoại quan; độ hút nước; lực va đập xung kích; tải trọng uốn gãy toàn viên; độ cứng lớp mặt; độ mài mòn	TCVN 6065:1995, TCVN 6074:1995;

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
	Thử nghiệm tấm Sóng Amiăng Xi măng	
185.	Kiểm tra ngoại quan và kích thước; Xác định: thời gian xuyên nước; Tải trọng uốn gãy; Khối lượng thể tích	TCVN 4435:2000;
	Thử nghiệm sản phẩm bê tông bọt khí không chưng áp và chưng áp	
186.	Xác định: kích thước và khuyết tật ngoại quan; cường độ nén; độ hút nước; khối lượng thể tích khô; độ co khô	TCVN 9030:2017;
	Thử nghiệm gạch Ốp lát- Đá ốp lát tự nhiên/Nhân tạo- Gốm sứ vệ sinh	
187.	Xác định Kích thước và hình dáng, độ cong vênh;	TCVN 6415-2:2016;
188.	Xác định Độ bền uốn và lực uốn gãy.	TCVN 6415-4:2016;
189.	Xác định Độ bền mài mòn sâu đối với gạch không phủ men;	TCVN 6415-6:2016;
190.	Xác định Độ bền mài mòn bề mặt đối với gạch phủ men.	TCVN 6415-7:2016;
191.	Xác định độ cứng bề mặt theo thang Mohs	TCVN 6415-18:2016;
192.	Thử nghiệm đá ốp lát tự nhiên-Xác định: Sai lệch kích thước, hình dạng; chất lượng bề mặt; Độ hút nước và khối lượng thể tích; Độ bền uốn; Độ chịu mài mòn bề mặt;	TCVN 4732:2016;
193.	Thử nghiệm đá ốp lát nhân tạo- Xác định: Sai lệch kích thước, hình dạng; chất lượng bề mặt; Độ hút nước; Độ bền uốn; Độ mài mòn sâu; Độ cứng vạch bề mặt, tính theo thang Mohs;	TCVN 8057:2009;
	Thử nghiệm vải địa, lưới địa kỹ thuật, bấc thấm, màng chống thấm, vật liệu chống thấm	
194.	Xác định khối lượng trên đơn vị diện tích	TCVN 8221:2009;
195.	Xác định kích thước lỗ lọc bằng phép thử sàng ướt	TCVN 8486:2010;
196.	Bấc thấmXác định khối lượng trên đơn vị thể tích	ASTM D3776;
197.	Bấc thấm Xác định độ dày tiêu chuẩn/ danh định	TCVN 8220:2009;
198.	Thử nghiệm Bột bả tường gốc xi măng Poóc lăng, Xác định: Độ mịn, thời gian đông kết, độ giữ nước, độ cứng bề mặt, cường độ bám dính,	TCVN 7239:2014;
	Thử nghiệm sơn Alkali, sơn tường, sơn nhũ tương.	
199.	Xác định độ mịn	TCVN 2091:2015;
	Thử nghiệm cơ lý sơn phản quang, sơn kẻ đường nhiệt dẻo	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật
200.	Phương pháp xác định độ bền nhiệt ẩm của màng sơn	TCVN 9405:2012;
201.	Phương pháp không phá hủy xác định chiều dày màng sơn khô	TCVN 9406: 2012;
202.	Phương pháp xác định màu sắc	ASTM D 6628;
203.	Xác định: độ phát sáng; Độ bền nhiệt; Nhiệt độ hóa mềm; Độ mài mòn; Độ kháng cháy; Độ chống trượt; Độ phản quang; Khối lượng bi thủy tinh; Khối lượng riêng	TCVN 8791:2011;
204.	Xác định độ chịu dầu , muối ,nước và kiềm	TCVN 8787:2011;
205.	Xác định độ cứng của lớp phủ theo PP con lắc ELE	TCVN 338:07;
	Thử nghiệm ống nhựa PVC, HDPE, vật liệu nhựa, băng cản nước, phụ kiện	
206.	Kiểm tra kích thước	TCVN 6145: 2007; ISO 3126: 2005;
207.	Xác định: Độ bền hóa chất; Độ cứng Shore A; Tỷ lệ thay đổi khối lượng sau khi lão hóa nhiệt; Khối lượng riêng.	TCVN 9407:2014; ISO 4433:1997; ISO175;
	Thử nghiệm gỗ	
208.	Xác định độ hút ẩm; Xác định độ ẩm cho các phép thử cơ lý; Xác định khối lượng thể tích cho các phép thử cơ lý; Xác định độ bền uốn tĩnh; Xác định môđun đàn hồi uốn tĩnh; Thử nghiệm nén vuông góc với thớ; Xác định ứng suất kéo song song thớ; Xác định ứng suất kéo vuông góc với thớ; Xác định ứng suất cắt song song thớ; Xác định độ bền cắt song song thớ của gỗ xẻ; Xác định độ bền uốn va đập; Xác định độ co rút theo phương xuyên tâm và phương tiếp tuyến; Xác định độ co rút thể tích; Xác định độ giãn nở theo phương xuyên tâm và phương tiếp tuyến	TCVN 8048:09;
209.	Ván Composite: Kích thước; Độ ẩm; Độ bền uốn; Khối lượng thể tích	TCVN 11352:16;
210.	Gỗ MDF PDF: Kích thước; Độ ẩm; Khối lượng; Độ uốn; Độ nở	TCVN 8577:10; TCVN 7753:07; TCVN 7756:07; TCVN 8574:10

Ghi chú (*) – Các tiêu chuẩn kỹ thuật dùng cho các phép thử được liệt kê đầy đủ, bao gồm tiêu chuẩn Việt Nam và nước ngoài (nếu có). Khi có phiên bản mới về tiêu chuẩn kỹ thuật thay thế tiêu chuẩn cũ, phải áp dụng tiêu chuẩn mới tương ứng.

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

PHẦN II

GIỚI THIỆU NĂNG LỰC

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02153) 767.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

Mặc dù là một công ty mới thành lập nhưng với tiêu chí lấy chất lượng sản phẩm và dịch vụ làm hàng đầu nên ngay từ ban đầu Công ty đã chủ động đầu tư hệ thống trang thiết bị kỹ thuật hiện đại, đồng bộ phục vụ công tác khảo sát, kiểm định cùng các phần mềm tin học tiên tiến phục vụ công tác tư vấn thiết kế, tư vấn giám sát. Song song với việc đổi mới và cập nhật công nghệ, Công ty cũng chú trọng khâu tuyển chọn, bổ sung và đào tạo nguồn nhân lực để hình thành một đội ngũ chuyên nghiệp các nhà thiết kế, tư vấn và kiểm định công trình xây dựng.

I. Tổ chức nhân sự:

Hiện nay Công ty có cán bộ là kỹ sư và công nhân lành nghề đủ năng lực chuyên môn và kinh nghiệm để đảm đương được các công tác yêu cầu. Các phòng ban chức năng của Công ty như sau:

TT	Họ và tên	Năm sinh	Nghề nghiệp	Chức vụ	Số năm công tác
I	Ban lãnh đạo				
1	Phạm Quang Chinh	1981	Thí nghiệm viên	Giám đốc công ty	16 năm
2	Ngô Trí Sơn	1988	Kỹ sư thủy lợi	P. giám đốc công ty + Trưởng PTN	12 năm
4	Nguyễn Thị Thụ	1987	Cử nhân kinh tế	Kế toán trưởng	06 năm
II	Phòng tài chính - kế toán				
1	Nguyễn Thị Thụ	1987	Cử nhân kinh tế	Kế toán trưởng	06 năm
2	Bùi Thị Duyên	1994	Trung cấp kế toán	Kế toán	04 năm
4	Hoàng Thị Thảo	1985	Trung cấp tài chính	Thủ quỹ	02 năm

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02153) 767.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

III	Trung tâm thí nghiệm + Kiểm định				
1	Ngô Trí Sơn	1988	Kỹ sư Xây dựng	Trưởng PTN	12 năm
2	Phạm Quang Chính	1981	Chứng chỉ nghề	Nhân viên	07 năm
3	Nguyễn Hoài Nam	1980	Kỹ sư xây dựng	Nhân viên	12 năm
4	Trần Công Bình	1977	Bằng Nghề	Nhân viên	12 năm
5	Hoàng Văn Bắc	1977	Kỹ sư xây dựng	Nhân viên	10 năm
6	Nguyễn Văn Tuấn	1993	Kỹ sư xây dựng	Nhân viên	10 năm
7	Đỗ Văn Thuần	1989	Kỹ sư địa chất	Nhân viên	25 năm
8	Tăng Thế Anh	1977	Kỹ sư vật liệu	Nhân viên	23 năm
9	Nguyễn Văn Cường	1984	Kỹ sư cầu đường	Nhân viên	16 năm
10	Phạm Việt Long	1982	Kỹ sư cầu đường	Nhân viên	20 năm

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

THE RECTOR OF

WATER RESOURCES UNIVERSITY

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Major in: *Civil Engineering*

Upon: MR. NGO TRISON

Date of birth: 18 August 1988

Year of graduation: 2013

Degree classification: Ordinary

Mode of study: Part-time

Cho: **VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỘ NGŨ**

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO ĐANG VỚI BAN CHỈ ĐẠO

22-01-2023

Số: **Quyển**



Đỗ Văn Ngủ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC THỦY LỢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Ngành đào tạo: *Kỹ thuật công trình xây dựng*

ÔNG NGÔ TRÍ SƠN

18/8/1988

2013

Ngày sinh:

Năm tốt nghiệp:

Xếp loại tốt nghiệp: **Trung bình**

Hình thức đào tạo: **Vừa làm vừa học**

Hà Nội ngày 10 tháng 01 năm 2013

HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: 158943

Số vào sổ cấp bằng: 141.ĐB2.44.19

BỘ XÂY DỰNG
HỌC VIỆN CÁN BỘ QUẢN LÝ
XÂY DỰNG VÀ ĐÓ THỊ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG NHẬN

Ông (bà): **Ngô Trí Sơn**

Sinh ngày: **18-08-1988**

Nơi sinh: **Nghệ An**

Đã học xong chương trình: **Bồi dưỡng kiến thức, kỹ năng quản lý phòng thí nghiệm chuyên ngành Xây dựng**

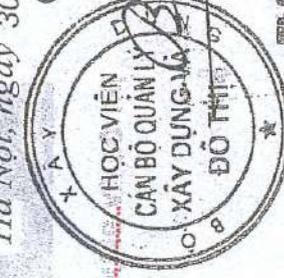
Học Tập trung

từ ngày: **26-11-2012** đến ngày: **30-11-2012**

22-01-2023

Hà Nội, ngày 30 tháng 12 năm 2012

Giám đốc



Số: **20** Quyển: **1**

ĐỒNG CHỨNG VIÊN

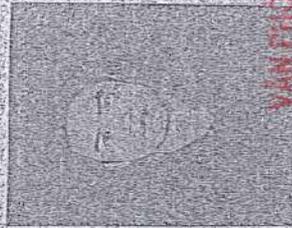
Trần Đức Hưng

Vào sổ ĐK số: 0220-2012

Trần Đức Hưng

Đỗ Văn Ngự

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỘ NGŨ
CHỨNG THỰC BÀI SAO MÁY DUNG TÀI BÀI CHỈNH

22-01-2021



Quyển 7

CHUNG VIÊN

Ref. N°: 7499/2010/VKH-TH

Lo Van Ngoc

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông Ngô Trí Sơn
Ngày sinh: 18/08/1988 - Quê quán: Nghệ An
Cơ quan: Công ty CP Tư Vấn XD và KĐCL Bắc Nam
Đã hoàn thành chương trình tập huấn về:
Kiểm tra, chứng nhận đi điều liên đảm bảo

an toàn chịu lực và chứng nhận sự phù hợp
về chất lượng công trình

Thời gian tổ chức: Từ ngày 29/6 đến ngày 30/6/2010

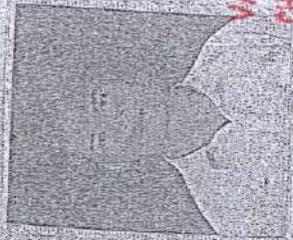
Tại: Viện Khoa học công nghệ xây dựng

Hà Nội, ngày 14 tháng 7 năm 2010

VIỆN KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG
VIỆN TRƯỞNG

PGS. TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. Ngo Tri Son

Has successfully passed the training Course on

Field and Laboratory Testing Methods for

Determining the Physico-Mechanical

Properties of Soils

CÔNG CHỨNG VIÊN

In September 2007

CÔNG CHỨNG

LỘ NGŨ

Ref. No. 2443/2007 **Việt Nam** *Việt Nam*

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG
CÔNG CHỨNG ĐẠI SẠO MÂY DUNG VÀ HÀM CHÌM

22-01-2027

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông Ngô Trí Sơn

Ngày sinh: 18/8/1988 - Quê quán: Nghệ An

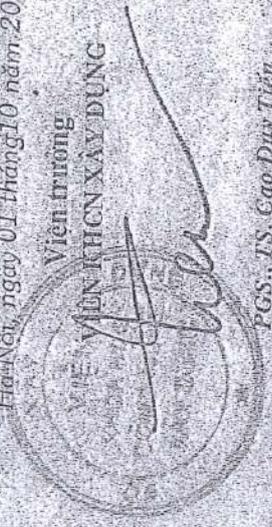
Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:
Phương pháp xác định các tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường

Thời gian tổ chức: Tháng 9 năm 2007

Tại: Viện KHCN Xây dựng

Hà Nội, ngày 01 tháng 10 năm 2007

Viện trưởng
VIỆN KHCN XÂY DỰNG



PGS., TS. Cao Duy Tiến

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Họ và tên: Hoàng Văn Bắc
Ngày tháng năm sinh: 20/6/1977
Số CMND (hoặc hộ chiếu): 040077014663
Cấp ngày: 16/8/2021 tại: Cục cảnh sát QLHC về trật tự xã hội
Quốc tịch: Việt Nam
Cơ sở đào tạo: Trường Đại học kiến trúc Hà Nội
Hệ đào tạo: Chính quy
Trình độ chuyên môn: Kỹ sư xây dựng dân dụng, công nghiệp

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng:

STT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Thiết kế Kết cấu công trình	II	Từ 04/7/2023 đến 04/7/2028

Sơn La, ngày 04 tháng 7 năm 2023

SỞ XÂY DỰNG TỈNH SƠN LA
GIÁM ĐỐC



VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
22-01-2023

Số: 25/.....
Quyển: 25/.....



Đỗ Văn Ngưu

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Cán cứ vào quy chế về văn bằng bậc đại học ban hành
theo quyết định số 1924/QĐ-ĐH ngày 23-11-1990 của
Bộ trưởng Giáo dục và Đào tạo, Hiệu trưởng trường
ĐẠI HỌC KIẾN TRÚC HÀ NỘI

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

loại hình đào tạo CHÍNH QUY
ngành Xây dựng Dân dụng Công nghiệp
hạng Trung bình năm tốt nghiệp 2003
và công nhận danh hiệu

Kỹ sư Xây dựng

Số vào sổ

20595

Số hiệu bằng

B 511316

Chữ ký của người được cấp bằng

Mau

cho Hoàng Văn Bắc
sinh ngày
VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỘ NGỒI NGHỆ AN
CHUNG THỰC BAN SÁCH XÂY DỰNG BỘ BAN KINH ĐÔ năm 2003

Hiệu lực từ ngày 22-01-2003
Khoa trường
HỆ SÁT

HIỆU TRƯỞNG
Hành Hồng Đoàn

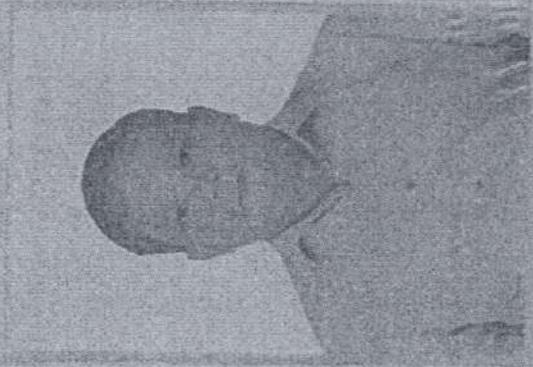
Số 20 Quyển

CÔNG CHỨNG VIÊN



Đỗ Văn Ngự

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỖ NGƯ
CHUNG THỰC ĐÀO SẠO NÀY ĐUNG VỚI BẢN CHÍNH

22-01-2023

Họ và tên: Hoàng Văn Bắc
Ngày tháng năm sinh: 20/6/1977
Số CMND (hoặc hộ chiếu): 040077014663
Cấp ngày: 16/8/2021 tại: Cục cảnh sát QLHC về trật tự xã hội, Quận:
Quốc tịch: Việt Nam
Cơ sở đào tạo: Trường Đại học Kiến trúc Hà Nội
Hệ đào tạo: Chính quy
Trình độ chuyên môn: Kỹ sư xây dựng dân dụng và công nghiệp



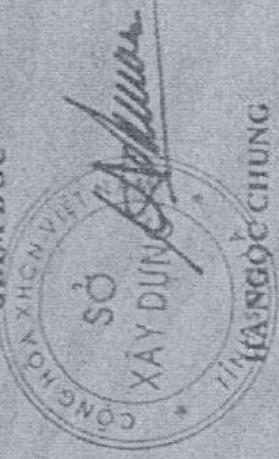
Lỗ Văn Ngụ

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng:

STT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Giám sát công tác xây dựng công trình Dân dụng	II	Từ 31/10/2022 đến 31/10/2027

Sơn La, ngày 31 tháng 10 năm 2022

SỞ XÂY DỰNG TỈNH SƠN LA
GIÁM ĐỐC



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Căn cứ vào quy chế về văn bằng bậc đại học ban hành
theo quyết định số 1994/QĐ-ĐH ngày 23-11-1990 của
Bộ trưởng Giáo dục và Đào tạo, Hiệu trưởng trường
..... *Đại học Bách Khoa - Đại học Đà Nẵng*

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

loại hình đào tạo **CHÍNH QUY**

ngành **Xây dựng Cầu Đường**

hạng **Thạc Sĩ** năm tốt nghiệp **2009**

và công nhận danh hiệu



Số hiệu bằng

A 0217144

Số vào sổ

Số **21** Quyển **4**
0180/09/03X3B

CÔNG CHỨNG VIỆN

Kỹ sư

Nguyễn Văn Cường

sinh ngày **13/08/1984** tại **Quảng Bình**

Đã được **nguyên** **ĐẠI HỌC** **Đà Nẵng** **tháng 03** năm **2009**

Hiệu trưởng

Lô Văn Khoa Trưởng

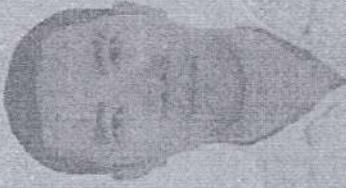


Chữ ký của người được cấp bằng

Nguyễn Văn Cường

PGS.TS. TRẦN VĂN NAM

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Họ và tên: Nguyễn Văn Cường
Ngày tháng năm sinh: 13/8/1984
Số CMTND (hoặc hộ chiếu) 044084012579

cấp ngày 06/12/2021 tại Cục Cảnh sát **QUẢN LÝ VÀ CHỐNG CHỨNG LỪNG** về công nghệ xây dựng với bản chất

Quốc tịch: Việt Nam

Cơ sở đào tạo: Trường Đại học Bách khoa Đà Nẵng 2-01-2023

Hệ đào tạo: Chính quy

Trình độ chuyên môn: Kỹ sư Xây dựng Cầu Đường

Số: 20..... Quyển: 9

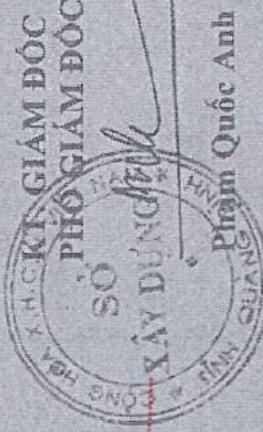


Nguyễn Văn Cường

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng:

STT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Quản lý dự án đầu tư xây dựng	II	Từ 25/10/2024 đến 25/10/2029
2	Thiết kế xây dựng công trình Giao thông (cầu, đường bộ)	II	Từ 25/10/2024 đến 25/10/2029
3	Giám sát công tác xây dựng công trình Giao thông (cầu, đường bộ)	II	Từ 25/10/2024 đến 25/10/2029
4	Giám sát công tác xây dựng công trình Hạ tầng kỹ thuật	II	Từ 25/10/2024 đến 25/10/2029
	Thiết kế xây dựng công trình Hạ tầng kỹ thuật	III	Từ 25/10/2024 đến 25/10/2029

Quảng Bình, ngày 25 tháng 10 năm 2024



SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
THE RECTOR OF

THUYLOI UNIVERSITY

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Major in: *Civil Engineering*

Upon: **Mr. DINH HONG MUON**

Date of birth: **11 June 1991**

Year of graduation: **2015**

Degree classification: **Good**

Mode of study: **Full-time**

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC THUY LỢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Ngành đào tạo: *Kỹ thuật công trình xây dựng*

Chor: **Ông DINH HỒNG MUON**

Ngày sinh: **11/06/1991**

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG TỐ NGHIỆP: 2015

CHỨNG THỰC BÀN SẠO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Xếp loại tốt nghiệp: **Khá**

22-01-2015 h thức đào tạo: **Chính quy**

Hà Nội ngày 02 tháng 02 năm 2015

Số: **26** Quyển: **9**
*** CÔNG CHỨNG VIÊN**



HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **327351** GS/TS: **NGUYỄN QUANG KIM**

Lò Văn Số ~~họ~~ số cấp bằng: 100.135.52C-II.2

Reg. No: 100.135.52C-II.2

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Họ và tên: **Đinh Hồng Muôn**
Ngày tháng năm sinh: **11/6/1991**
Số CMND (hoặc hộ chiếu): **014091012229**
Cấp ngày: **06/7/2022** tại: Cục cảnh sát QLHC về trật tự xã hội
Quốc tịch: **Việt Nam**
Cơ sở đào tạo: **Trường Đại học Thủy lợi**
Hệ đào tạo: **Chính quy**
Trình độ chuyên môn: **Kỹ sư kỹ thuật công trình xây dựng**

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng:

SIT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Thiết kế xây dựng công trình phục vụ NN&PTNT (thủy lợi, đê điều)	II	Từ 24/5/2023 đến 24/5/2028
2	Giám sát công tác xây dựng công trình phục vụ NN&PTNT (thủy lợi đê điều)	II	

Sơn La, ngày 24 tháng 5 năm 2023

SỞ XÂY DỰNG TỈNH SƠN LA
GIÁM ĐỐC

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
CHUNG THỰC BẢN BẢO NÀY ĐƯƠNG VỚI BAN CHÍNH

22-01-2023



Lò Văn Ngụ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Căn cứ quyết định công nhận tốt nghiệp số 1/0.Đ-TN
ngày 12/07/1988 của Bộ Đại học, THCN và ĐN
Hiệu trưởng Trường Đại học Tây đồng Hòa nước cấp



BẰNG TỐT NGHIỆP

Tên: Nguyễn Tây đồng
Chữ: Nguyễn Đức Hải
Sinh ngày: 10/03/1964 Tại Quỳnh Lưu Nghệ Tĩnh
Đã học ngành: Vật liệu xây dựng
Hệ: Đại học

Khoa Công nghệ - 1988
Ngày 25 tháng 07 năm 1988
Hiệu trưởng

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
CHỨNG THỰC BAN SAO VÀ ĐÓNG VỎ BAN CHẤM

Số A/04508
13742
11757

22-01-2023

Số: 12 Quyển: 5

[Signature]
Nguyễn Đức Hải

S.Đ.K.H.Đ: 07 - Đ.N.T.N
VĂN PHÒNG
CÔNG CHỨNG
LÒ NGU
P. T. TỔ HIỆU - T. SƠN LA
ĐỒNG CHỨNG VIÊN
[Signature]
Lò Văn Ngụ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Căn cứ vào quy chế về văn bằng bậc đại học ban hành
theo quyết định số 1994/QĐ-ĐH ngày 23-11-1990 của
Bộ trưởng Giáo dục và Đào tạo, Hiệu trưởng trường
.....
Đại Học Xây Dựng
.....
cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

loại hình đào tạo..... CHINH QUY,
ngành.....*Thiết kế và Kiến trúc xây dựng*.....
hạng.....*Trung bình* năm tốt nghiệp...2002.....

và công nhận danh hiệu

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỖ NGỤ
CHỨNG THỰC ĐẤU SẠO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Số vào sổ

503/2002/2022/ĐH-SĐH-2002
2.6.6.2002

Nguyễn Văn Xây Dựng
Trương Thế Anh

cho.....
Số.....15.....Quyển.....sinh ngày.....15/11/1971 tại.....Nghệ An.....
Hà Nội ngày.....26 tháng.....6 năm.....2002.....

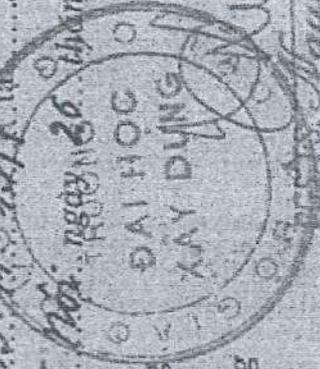
Hiệu trưởng.....
Khoa trưởng.....

Đo Văn Ngụ



Số hiệu bằng
363547
B.....

Chữ ký của người được cấp bằng



Nguyễn Lê Minh

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Hộc lập - Tự do - Hạnh phúc

Căn cứ quyết định công nhân tốt nghiệp số 1120/RHKT/PT
ngày 22/01/1982 của chính trường
Hiệu trưởng Trường Đại học Sư phạm Nha Trang cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP

Cho Phạm Đăng Khoa
Sinh ngày 20/11/1962 tại Đình Hoá, xã Hoà Ninh
Đã học ngành Trị lý - Quản lý
Hệ Đại học



VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỘ NGŨ
CHỨNG THỰC BÀN NAY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Số A 22573
22-01-2023

Số 15 Quyển: 7



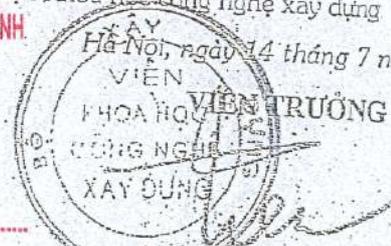
Lo Văn Ngüt



VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông Phan Đăng Hà
Ngày sinh: 20/11/1962. - Quê quán: Nghệ An
Cơ quan: Công ty CP Tư Vấn XD và KĐCL Bắc Nam
Đã hoàn thành chương trình tập huấn về:
Kiểm tra, chứng nhận đủ điều kiện đảm bảo
an toàn chịu lực và chứng nhận sự phù hợp
về chất lượng công trình

Thời gian tổ chức: Từ ngày 29/6 đến ngày 30/6/2010
Địa điểm: Viện Khoa học công nghệ xây dựng
Hà Nội, ngày 14 tháng 7 năm 2010



PGS. TS. Cao Duy Tiến

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỖ NGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH.

22-01-2023

Ref. No. 7497/2010/VKHL-TH Số Quyển: 67



CÔNG CHỨNG VIỆN

Lỗ Văn Ngụ

CÔNG TY CP TƯ VẤN PHÁT TRIỂN
VÀ ĐÀO TẠO VỆ QUẢN LÝ

DCMT Consulting & Training

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG NHẬN BỒI DƯỠNG
NHIỆP VỤ GIÁM SÁT THI CÔNG XDCT

CHỨNG NHẬN

Ông/bà:

PHAN ĐĂNG HÀ

Sinh ngày:

20/11/1962

Nơi sinh:

HÀ TĨNH

Đã hoàn thành chương trình bồi dưỡng nghiệp vụ giám
sát thi công xây dựng công trình theo quy định tại Thông
số

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG
Số: 30/KC.11/2010/SGSFC-DBS
CHỨNG THỰC BÀN SÀO MÁY ĐĂNG KÝ NGÀY 15/09/2010 ĐẾN NGÀY 22/09/2010

Loại công trình: **THI CÔNG XÂY DỰNG**, Công nghiệp và HTKT

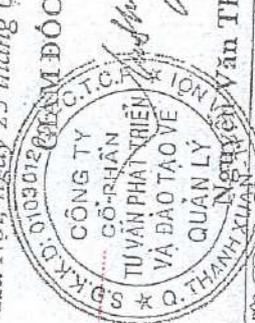
Xếp loại: **GIỎI**

22-09-2023

Hà Nội, ngày 23 tháng 09 năm 2010



Số: 30/KC.11/2010/SGSFC-DBS



Lò Văn Ngụ

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Bridge and Highway Engineering

Upon: *Mr Nguyen Hoai Nam*

Date of birth: 02 January 1980 In: Nghe An

Year of graduation: 2012

Degree classification: Average good

Mode of study: Part-time

Hanoi, 13 August 2012



Reg. No: 89/K.43NA

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Xây dựng Cầu - Đường

Cho: *Ông Nguyễn Hoài Nam*

Ngày sinh: 02/01/1980 Tại: Nghệ An

2012

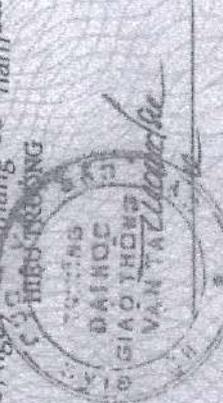
VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG

CHỨNG THỰC BÀN SẠO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN GỐC

Trung bình khá

22-01-2023 Hình thức đào tạo: Vừa làm vừa học

Hà Nội, ngày 13 tháng 08 năm 2012



Số hiệu: 055085

Số vào sổ cấp bằng: 89/K.43NA

Lò Văn Ngụ

PGS.TS. Trần Đức Hòa

HỘI LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ KẺ HỢI
TỔNG CỤC DẠY NGHỀ

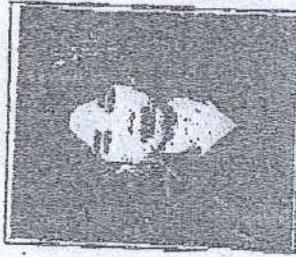
CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẰNG NGHỀ

HIỆU TRƯỞNG

Số hiệu: 000141609

LDTKH - DV



Trưởng: *Nguyễn Văn Quý*...
Giáo viên: *Nguyễn Văn Quý*...
Cấp cho: **NGUYỄN HOÀI NAM**
Sinh ngày: *1999*
Nguyên quán: *Đông Anh - Hà Nội*
Nghề dạy học: *Thầy giáo*
Từ ngày: *1/1/2023* đến ngày: *31/12/2023*
Đạt trình độ thợ bậc: *2/7*
Hàng nghiệp hàng: *Thợ*
Ngày cấp: *22/01/2023*
Số: *000141609*

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG
CHỨNG THỰC BẢNH SẠO HAY ĐUNG VỚI
22-01-2023

Chữ ký của người được cấp bằng

Số: *27* Quyển: *7*

Vào sổ số: *005*
Ngày: *25* tháng *01* năm *2023*



Do Van Ngau

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

II . Hệ thống Trang thiết bị và máy móc

Hầu hết trang thiết bị và máy móc của Công ty đều được mua mới và đã qua kiểm định chất lượng. Trong quá trình hoạt động Công ty sẽ tiếp tục bổ sung các thiết bị mới, hiện đại để hoàn thiện và nâng cao năng lực đáp ứng những đòi hỏi ngày càng cao của khách hàng.

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Nước sản xuất
A	Thiết bị khảo sát địa hình			
1	Máy toàn đạc điện tử Sokkia Power Set-1010	Cái	1	Nhật Bản
2	Máy toàn đạc Leica TC-1010		1	Thụy Sĩ
3	Máy thủy bình Ni-004	“	1	Đức
4	Máy thủy bình Leica-Nak 2	“	1	Thụy Sĩ
B	Thiết bị khoan địa chất			
1	Máy khoan địa chất XJ100	Cái	1	Trung Quốc
2	Bộ khoan tay	“	1	Trung Quốc
C	Thiết bị Thí nghiệm kiểm định			
1	Thiết bị thí nghiệm đất			
1.1	Bộ sàng tiêu chuẩn	Bộ	3	Trung Quốc
1.2	Cối chà Protor cải tiến	“	1	Việt Nam
1.3	Cối chà Protor tiêu chuẩn	“	1	Việt Nam
1.4	Dụng cụ Casagrand	“	1	Việt Nam
1.5	Dụng cụ xác định góc nghỉ tự nhiên	“	1	Việt Nam
1.6	Máy nén CBR	“	1	Trung Quốc
1.7	Máy cắt đất	Cái	1	Trung Quốc
1.8	Máy nén đất	Cái	1	Trung Quốc

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

2 Thiết bị thí nghiệm đá dăm (sỏi), cát				
2.1	Bộ sàng đá dăm (sỏi)	Bộ	3	Trung Quốc
2.2	Máy cưa đá	Cái	1	Trung Quốc
2.3	Máy mài mòn Losangerles	“	1	Trung Quốc
2.4	Thùng đong thể tích	“	3	Trung Quốc
2.5	Thuốc đo thời dẹt	“	1	Việt Nam
2.6	Giỏ cân thủy tĩnh	“	1	Việt Nam
2.7	Bộ sàng cát	Bộ	3	Trung Quốc
2.8	Bình tỷ trọng	Cái	1	Trung Quốc
2.9	Dung dịch Natri,			
3.0	Magiê sunphat.			
3.1	Hóa chất: AgNO ₃ , HNO ₃ , NH ₄ SCN, FeNH ₄ (SO ₄) ₂ .12H ₂ O, H ₂ O ₂			
3.2	Giấy lọc định lượng không tro			
3.3	Lò Nung	Cái	1	Trung Quốc
3 Thiết bị thí nghiệm xi măng				
3.1	Dụng cụ Vica	Cái	1	Trung Quốc
3.2	Khuôn đúc mẫu nén	Bộ	2	Trung Quốc
3.3	Khuôn đúc mẫu uốn	Bộ	2	Trung Quốc
3.4	Thùng hấp mẫu	Cái	1	Việt Nam
3.5	Sàng độ mịn	“	1	Trung Quốc
3.6	Máy nén	“	1	Trung Quốc
3.7	Khuôn Le chatelier xác định độ ổn định thể tích	Bộ	1	Trung Quốc
4 Thiết bị thí nghiệm bê tông xi măng và vữa				
4.1	Máy kéo, nén vạn năng	Cái	1	Trung Quốc
4.2	Máy nén bê tông	Cái	1	Trung Quốc

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

4.3	Khuôn đúc mẫu bê tông	Bộ	3	Trung Quốc
4.4	Khuôn đúc mẫu vữa	Bộ	3	Trung Quốc
4.5	Côn thử độ sụt	Cái	5	Việt Nam
4.6	Máy trộn bê tông	“	1	Trung Quốc
4.7	Máy trộn vữa	“	1	Trung Quốc
5	Thiết bị thí nghiệm thép			
5.1	Máy kéo uốn vạn năng	Bộ	1	Trung Quốc
5.2	Kính lúp	Cái	2	Nhật Bản
6	Thiết bị thí nghiệm nhựa đường, bi tum			
6.1	Dụng cụ đo độ kim lún	Bộ	1	Trung Quốc
6.2	Máy dẫn dài	Cái	1	Trung Quốc
6.3	Dụng cụ đo nhiệt độ hoá mềm	Bộ	1	Trung Quốc
6.4	Dụng cụ đo nhiệt độ bắt lửa	Bộ	1	Trung Quốc
6.5	Bình tỷ trọng	Cái	3	Trung Quốc
7	Thiết bị thí nghiệm bê tông nhựa			
7.1	Bộ sàng	Bộ	3	Việt Nam
7.2	Máy nén Mashall	Cái	1	Trung Quốc
7.3	Máy đầm Mashall	Cái	1	Trung Quốc
7.4	Máy hút chân không	Cái	1	Trung Quốc
7.5	Thùng ổn nhiệt	Cái	1	Trung Quốc
7.6	Lò nung	Cái	1	Việt Nam
7.7	Máy chiết ly tâm	Cái	1	Trung Quốc
7.8	Máy khoan lấy lõi	Cái	1	Trung Quốc
8	Thiết bị thí nghiệm hiện trường			
8.1	Phễu rót cát đo độ chặt	Bộ	5	Việt Nam
8.2	Dao đai	Bộ	5	Trung Quốc
8.3	Cần Benkelman	Bộ	1	Việt Nam

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

8.4	Súng bột nẩy SCHMITD	Cái	3	Đức
8.5	Thước 3m đo độ bằng phẳng	Cái	5	Trung Quốc
8.6	Dụng cụ đo độ nhám mặt đường	Bộ	1	Việt Nam
8.7	Máy đo điện trở đất	Cái	1	Trung Quốc
8.8	Thiết bị PIT	Bộ	1	Trung Quốc
9	Các thiết bị khác			
9.1	Cân điện tử	Cái	3	Nhật Bản
9.2	Ổng đong 100;500;1000ml	“	20	Việt Nam
9.3	Tủ sấy	“	1	Trung Quốc
9.4	Bình hút ẩm	“	1	Việt Nam
9.5	Bộ chia mẫu	“	1	Việt Nam
9.6	Khay tôn	“	20	Việt Nam
9.7	Khay nhôm	“	20	Việt Nam
D	Thiết bị văn phòng			
1	Máy photocopy RICON 7750	Cái	1	Nhật Bản
2	Máy in A3 - HP Laser Jet 5100	“	1	Nhật Bản
3	Máy in A4 - HL - 2040	“	2	Nhật Bản
4	Máy tính để bàn	“	10	Đông Nam A
5	Máy tính xách tay	“	2	Nhật Bản
6	Máy Fax	“	1	Nhật Bản
E	Thiết bị vận tải			
1	Ô tô bán tải	Cái	1	Hàn Quốc
2	Ô tô 4 chỗ	“	1	Nhật Bản

III. Máy móc thiết bị phục vụ công tác thử tải

STT	Tên thiết bị	Nước sản xuất	Ghi chú
1	Máy thủy bình + mia	Đức	

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: baenamkd@gmail.com.vn

2	Tenjômét điện và lá điện trở	Nhật	
3	Tenjômét đòn	Nga	
4	Indicatteur và các bộ giá	Nhật	
5	Máy tính xách tay + Máy in	Nhật	
6	Máy phát điện	Nhật	
7	Máy đo dao động và đầu đo	Nhật	
8	Máy ảnh kỹ thuật số	Nhật	
9	Máy bộ đàm	Nhật	
10	Hệ thống sàn đạo, thang ...	Việt Nam	
11	Thiết bị bảo đảm an toàn cho người và máy	Nhật	
12	Xe ô tô chở tải, tổng tải trọng 26T - 30T	Việt Nam	
13	Ô tô chuyên quân và thiết bị	Việt Nam	

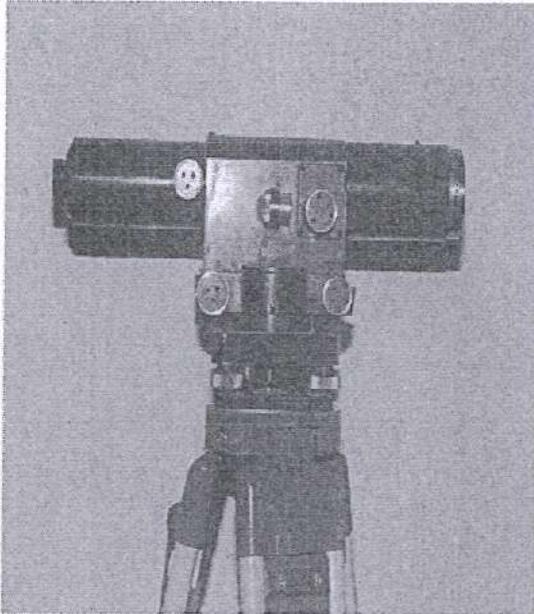
HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

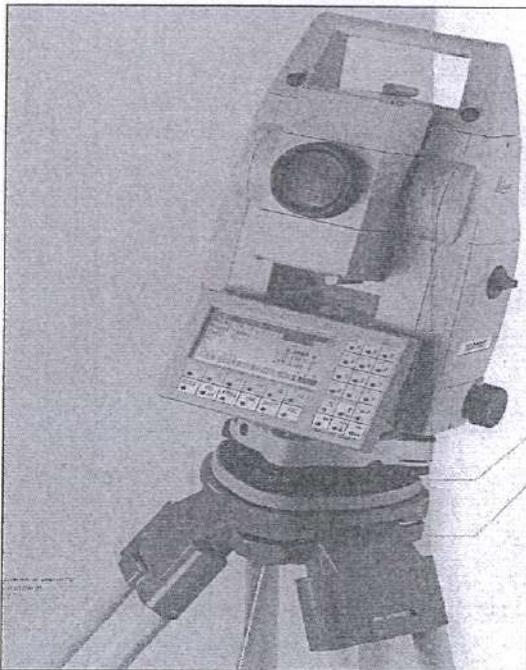
Hình ảnh một số thiết bị khảo sát địa hình



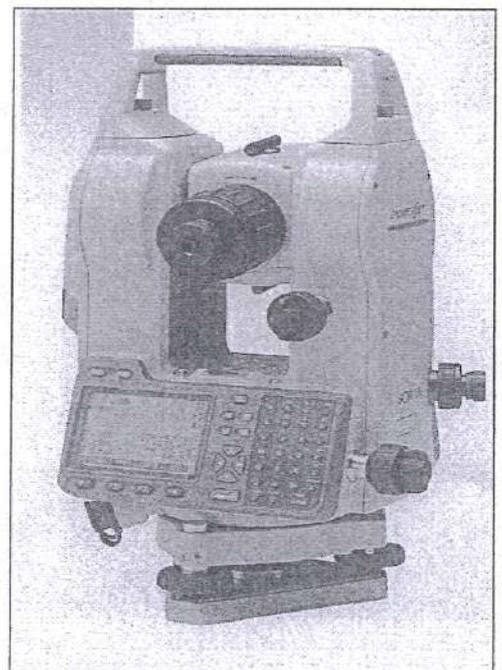
Máy thủy bình Ni-004 của Đức



Máy thủy bình Leica-Nak 2



Máy toàn đạc Leica TC - 1010



Máy toàn đạc điện tử Sokkia power-set 1010

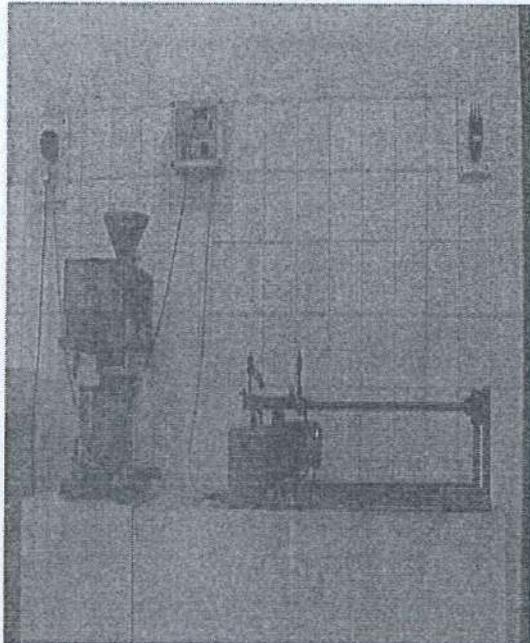
Hình ảnh một số thiết bị thí nghiệm kiểm định

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

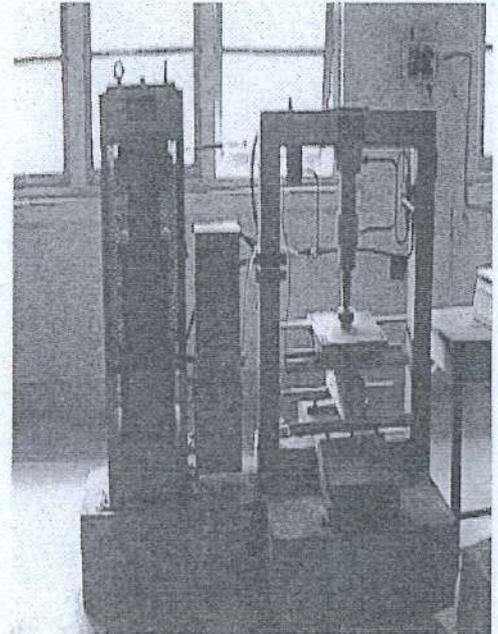
Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

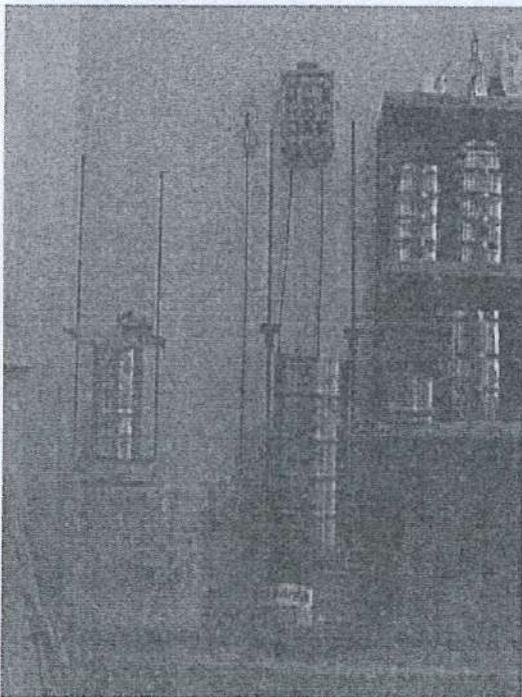
Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn



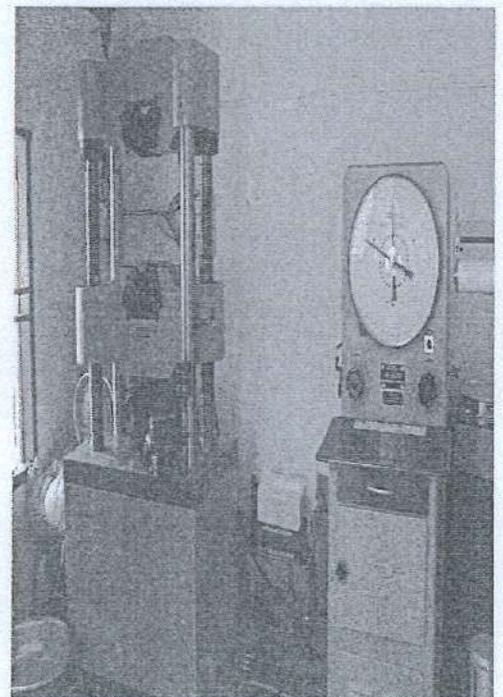
Máy trộn vữa và bàn dẫn đúc mẫu vữa xi măng



Máy nén uốn vữa



Bộ sàng và máy lắc sàng



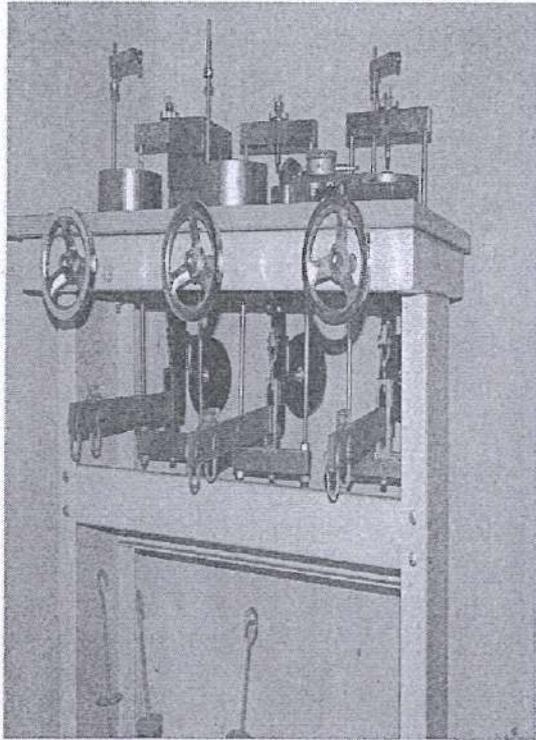
Máy đa năng

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

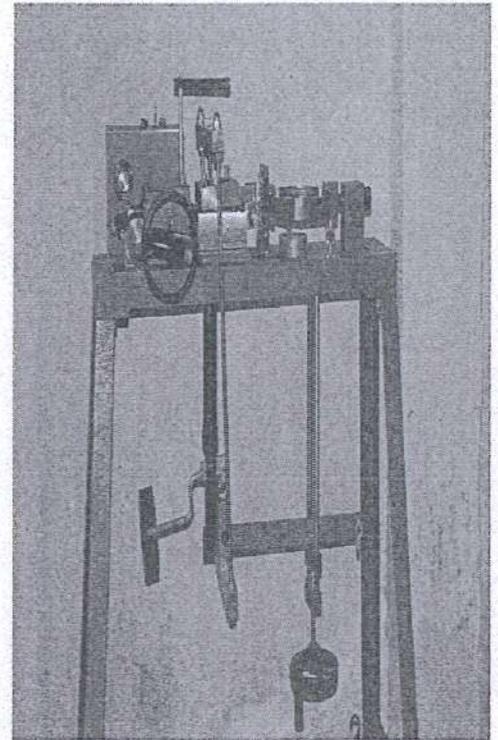
Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

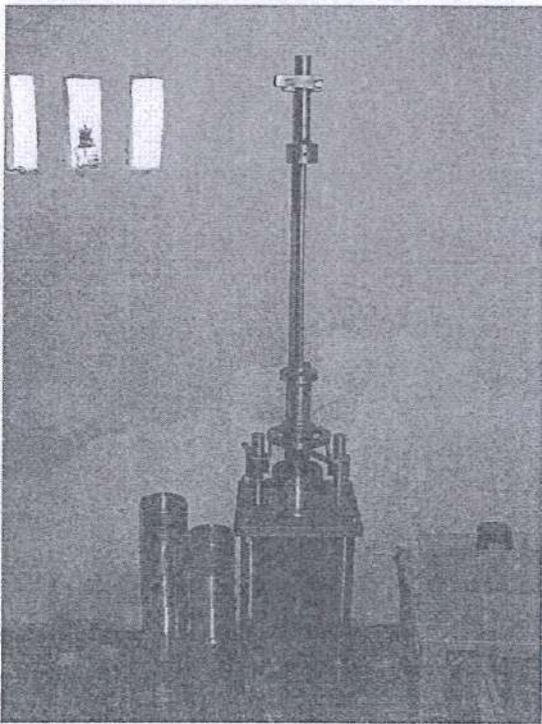
Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn



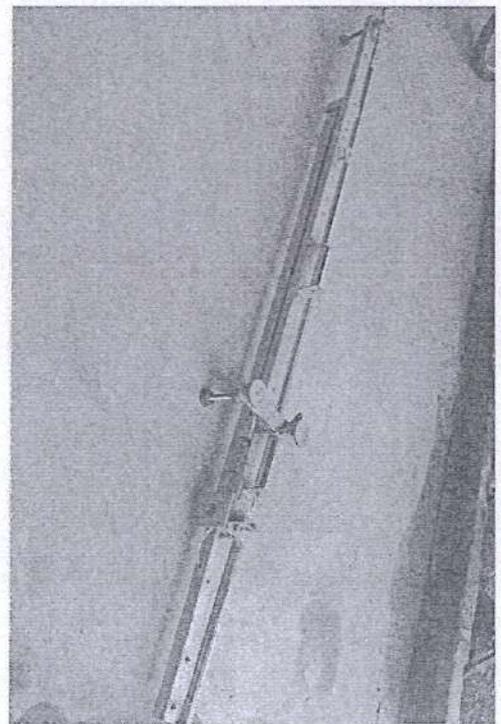
Máy nén đất



Máy cắt đất



Giá đầm Marshall



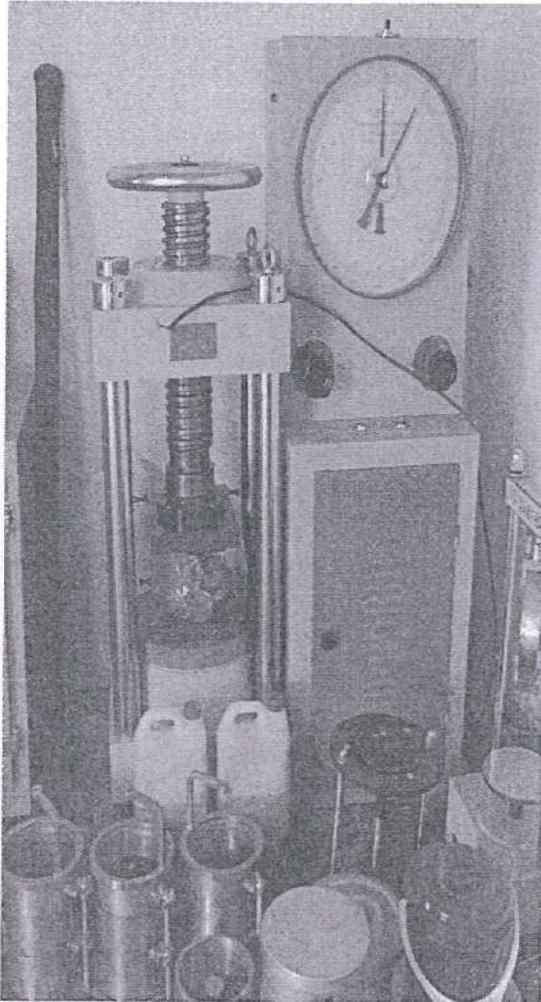
Cần Benkelman

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn



Máy nén bê tông



Phễu rót cát



Tủ sấy

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

IV . CÁC PHẦN MỀM TIN HỌC ỨNG DỤNG

TT	Tên phần mềm	Ứng dụng	GHI CHÚ
1	Phần mềm Surface 2.0	Đo vẽ bản đồ địa hình	
2	Phần mềm Logsoft 7.06	Vẽ mặt cắt địa chất, hình trụ hố khoan	
3	Phần mềm Nova 4.01	Thiết kế đường	
4	Phần mềm Roades	Thiết kế đường	
5	Phần mềm Sap 2000	Thiết kế kết cấu	
6	Phần mềm Auto cad 2007	Thiết kế xây dựng	
7	Phần mềm DT2000	Dự toán xây dựng	
8	Phần mềm Hitosoft 2006	Dự toán xây dựng	
9	Phần mềm Microsoft Project 2000	Quản lý dự án	
10	Phần mềm MR 2006	Thiết kế cầu	
11	Phần mềm Slope/W	Tính toán ổn định mái đốc	

Sau một thời gian ngắn hoạt động trong lĩnh vực tư vấn khảo sát, thiết kế và kiểm định công trình giao thông, xây dựng, thủy lợi tại Nghệ An, Hà Tĩnh, Sơn La, Điện Biên, lai Châu Công ty đã tạo được niềm tin và uy tín đối với khách hàng qua công tác chuẩn bị và tổ chức thực hiện hợp đồng, bước đầu đã được Chủ đầu tư đánh giá cao về năng lực và tiến độ. Với phương châm lấy **Chất lượng sản phẩm và dịch vụ** làm tiêu chí hoạt động cùng với một đội ngũ kỹ sư có kinh nghiệm và trình độ chuyên môn kết hợp với trang thiết bị và công nghệ hiện đại Công ty mong muốn được hợp tác với tất cả các đối tác để ngày càng vươn lên ngang tầm với sự đổi mới của đất nước.

CÔNG TY CPTV XD & KĐCL

BẮC NAM



Phạm Quang Chinh
Phạm Quang Chinh

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

PHẦN III

MỘT SỐ HỢP ĐỒNG TIÊU BIỂU

DANH MỤC CÁC DỰ ÁN DO CÔNG TY ĐÃ VÀ ĐANG THỰC HIỆN

TT	TÊN CÔNG TY	CÔNG TRÌNH	GIÁ TRỊ THÍ NGHIỆM (VNĐ)
I. CÁC CÔNG TRÌNH ĐÃ THÍ NGHIỆM			
1	Công ty TNHH Bắc Huy	Hệ thống GT san nền khu trung tâm hành chính, chính trị, văn hoá, TDTT huyện lỵ Quỳnh Nhai tỉnh Sơn La	600.000.000
2	Công ty cổ phần phát triển Việt Mỹ	Đường tỉnh lộ 107 tránh ngập thủy điện Sơn La	500.000.000
3	Công ty TNHH Trường Thọ Điện Biên	Đường Quảng Lâm - Na Cô Sa huyện Mường Nhé tỉnh Điện Biên	600.000.000
4	Công ty cổ phần đầu tư và xây dựng Thành Phát	Gói thầu số 12: Xây lắp đoạn Km92+00 :- Km100+200. Dự án xây dựng đường Si Pha Phìn - Mường Nhé (Km0+00 -Km100+200) phần điều chỉnh bổ sung tỉnh Điện Biên	300.000.000
5	Công ty CPTV DDTXD và TM Đông Cường	Gói thầu số 06: Xây lắp đoạn (Km50+600 :- Km57+600) dự án đầu tư xây dựng đường Si Pha Phìn - Mường Nhé, phần điều chỉnh bổ sung, tỉnh Điện Biên	353.000.000
6	Công ty cổ phần xây dựng Miền Tây	Gói thầu số 05: Xây lắp đoạn (Km43+00 :- Km50+600) dự án ĐTXD đường Si Pha Phìn - Mường Nhé (Km0+00 :- Km100+200), phần điều chỉnh bổ sung, tỉnh Điện Biên	256.000.000
7	Công ty TNHH Trường Thọ Điện Biên	Đường giao thông liên xã Nà Khoa - Na Cô Sa, huyện Mường Nhé tỉnh Điện Biên	940.000.000
8	Công ty TNHH ĐT&XD Anh Phương	Xây lắp đường GT QL37 - trung tâm xã Hồng Ngài	260.000.000
9	Công ty CPXL & SXCN Xí nghiệp xây lắp 3	Bệnh viện đa khoa huyện Quỳnh Nhai	540.000.000

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY
 Công ty CPTV xây dựng Kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên
 Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767

10	Công ty CPĐT&XD long Thành	Nhà máy thủy điện Nậm La (Hạng mục: Đường hầm dẫn nước)	200.000.000
11	Công ty TNHH MTV Cơ khí nguồn điện	Nhà máy thủy điện Nậm La (Hạng mục: Tháp điều áp + đường ống áp lực)	180.000.000
12	Liên danh công ty CP CTGT ĐB - CtyCPĐT & XD công trình 128 - CtyCPXDCTGT 872	Kiểm định gói thầu số 09: (Km191+00-:- km192+700 thuộc dự án cải tạo nâng cấp QL12 đoạn Mường Chà	247.000.000
13	Công ty CP CTGT Điện Biên	Cải tạo nâng cấp QL12 Đoạn Mường Chà - Điện Biên Phủ	110.000.000
14	Công ty XD&QLĐB II tỉnh Điện Biên	Xây dựng đường Mường Nhé - Pắc Ma - A Pa Chải Tỉnh Điện Biên	100.000.000
15	Công ty cổ phần CTGT Điện Biên	Gói thầu số 9: xây lắp đoạn km191 + 000 -:- km192 + 700 dự án cải tạo nâng cấp QL12 Mường Chà - DB	110.000.000
16	Công ty CP đầu tư & xây dựng công trình 128	Gói thầu số 09: (km191+00 -:- km192+700) thuộc dự án CTNC QL 12 đoạn Mường Chà	136.000.000
17	Công ty CP đầu tư XD tư vấn thiết kế Constrexim	Trung tâm giao dịch và khai thác bưu điện tỉnh Sơn La	130.000.000
18	Tinh đoàn Sơn La	TVGS thi công công trình XD các hạng mục phụ trợ CT trung tâm hoạt động TTN tỉnh Sơn La	96.000.000
19	Doanh nghiệp tư nhân XD Trường Thọ	Kiểm định gói thầu số 7: xây lắp từ Km0 -:- Km12 + 987,14 (Nhánh Si Pha Phìn - Huổi Lả) thuộc dự án cải tạo nâng cấp đường Na Pheo - Si Pha Phìn - Huyện Mường Chà)	150.000.000
20	Ban Quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Thuận Châu, tỉnh Sơn La	Kiểm định: Cầu Mường bóm Km17 + 236.47m Đường giao thông nông thôn Cò Mạ - Mường Bám, huyện Thuận Châu, tỉnh Sơn La	161.500.000

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng Kiểm định chất lượng Bắc Nam

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767

21	Ban Quản lý dự án huyện Sông Mã	Kiểm định: Cầu Nậm Mừ Km24 + 126.02m thuộc công trình Cải tạo, nâng cấp tình lộ 115 đoạn Km0 - Km32 (Nà Nghịu - Mường Lằm), huyện Sông Mã, tỉnh Sơn La	165.000.000
22	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sốp Cộp	Kiểm định: Cầu cứng qua suối Nậm Lạnh và Nậm Ca trung tâm huyện Sốp Cộp - Hạng mục: Cầu Nậm Lạnh và cầu Nậm Ca	220.000.000
23	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sốp Cộp	Kiểm định: Cầu cọc 79 Km8 + 996.41, Cầu cọc 1 Km11 + 718.94, Cầu cọc 46 Km15 + 602.64, Cầu cọc 97 Km26 + 361.61m thuộc công trình Đường giao thông Sốp Cộp – Mường Và – Mường Lạn, huyện Sốp Cộp, tỉnh Sơn La	261.055.000
24	Ban quản lý dự án đầu tư và xây dựng huyện Quỳnh Nhai	Kiểm định thử tải đối với hạng mục Cầu dầm BTCT dự ứng lực cầu số 01, cầu số 02 thuộc đoạn tuyến xử lý kỹ thuật (Lý trình km4 + 295,7 -:- km6 + 672,49) và Cầu Nậm Ngựa (Lý trình Km18 + 624.05m) công trình Đường tỉnh 107 tránh ngập thủy điện Sơn La, thuộc địa phận tỉnh Sơn La	405.000.000
25	Công ty TNHH một thành viên 2699	Thí nghiệm và kiểm tra chất lượng thi công công trình 299 Hotel Sơn La	400.000.000
26	Công ty cổ phần xây dựng công trình 568	Thí nghiệm và kiểm tra chất lượng thi công công trình Kè suối Nậm La, thành phố Sơn La	748.257.000
27	Công ty cổ phần Việt Dũng	Thí nghiệm vật liệu xây dựng công trình: Trụ sở làm việc Công An tỉnh Sơn La	363.000.000
II. CÁC CÔNG TRÌNH ĐÃ KIỂM ĐỊNH			
28	Ban quản lý các dự án đầu tư xây dựng công trình thủy lợi Sở Nông nghiệp và PTNT tỉnh Sơn La	Kiểm định chất lượng công trình: Sửa chữa, nâng cấp hồ chứa nước Suối Hòm thuộc dự án sửa chữa, nâng cấp cụm hồ chứa nước tỉnh Sơn La	120.360.000
29	Ban quản lý dự án huyện Mường Nhé	Kiểm định chất lượng công trình: Đường giao thông liên xã Nà Khoa -:- Na Cô Sa, huyện Mường Nhé, tỉnh Điện Biên	495.396.000
30	Trường cao đẳng Sơn La	Kiểm định chất lượng công trình: Nhà hội trường 900 chỗ - Trường cao đẳng Sơn La	226.000.000
31	Công ty TNHH nhà nước một thành viên môi trường đô thị Sơn La	Kiểm định chất lượng công trình: Khu xử lý chất thải rắn thị xã Sơn La, tỉnh Sơn La - Hạ tầng kỹ thuật cấp 4	424.330.000

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng Kiểm định chất lượng Bắc Nam

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767

32	Ban Quản lý Dự án Đầu tư và Xây dựng huyện Vân Hồ	Kiểm định chất lượng đối với Công trình: Đường giao thông Tô Múa -:- Suối Bàng (Km0 - Km22 + 430m)	318.400.000
33	Ban QLDA ĐTXD huyện Quỳnh Nhai	Kiểm định chất lượng Cầu dầm BTCT dự ứng lực cầu số 01, cầu số 02 thuộc đoạn tuyến xử lý kỹ thuật (Lý trình km4 + 295,7 -:- km6 + 672,49) và Cầu Nậm Ngùa (Lý trình Km18 + 624.05m) - công trình: Đường tỉnh 107 tránh ngập thủy điện Sơn La	405.000.000
34	Ban quản lý dự án di dân tái định cư thủy điện Sơn La	Kiểm định chất lượng công trình công trình: Kè suối Nậm La, thành phố Sơn La, tỉnh Sơn La, giai đoạn II (Đoạn từ cầu Coóng Nội đến khu Viện Dưỡng Lão)	227.540.000
35	Ban quản lý dự án di dân tái định cư thủy điện Sơn La	Kiểm định chất lượng công trình công trình: Kè suối Nậm La, thành phố Sơn La, tỉnh Sơn La, giai đoạn II (đoạn từ Hồ Tuổi trẻ đến Cầu Tông Panh)	364.373.000
36	Ban QLDA ĐTXD huyện Yên Châu	Kiểm định chất lượng công trình công trình: Kè chống sạt lở suối Vạt bảo vệ thị trấn Yên Châu, huyện Yên Châu, tỉnh Sơn La (Giai đoạn I)	499.201.000
37	Ban QLDA ĐTXD huyện Thuận Châu	Kiểm định chất lượng công trình công trình: Kè phòng chống lũ, sạt lở đất và hạ tầng kỹ thuật khu dân cư dọc suối Muội, huyện Thuận Châu	77.000.000
38	Ban QLDA ĐTXD huyện Thuận Châu	Kiểm định Cầu qua suối đường phố Lê Hữu Trác, thị trấn Thuận Châu, huyện Thuận Châu, tỉnh Sơn La	240.000.000
39	Ban QLDA đầu tư xây dựng các công trình Nông nghiệp và Phát triển nông thôn	Gói thầu số 14 - Tư vấn kiểm định chất lượng cầu dầm Đường liên bản Nà Ban - Huổi Tam, xã Hát Lót, huyện Mai Sơn	433.183.000
40	Ban QLDA đầu tư xây dựng các công trình Nông nghiệp và Phát triển nông thôn	Gói thầu số 15 - Tư vấn kiểm định chất lượng các công trình thủy lợi, cấp nước sinh hoạt trên địa bàn các huyện Mai Sơn, Thuận Châu, Mường La, Sông Mã, Quỳnh Nhai	429.621.000
41	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Yên Châu	Gói thầu số 05: Kiểm định chất lượng kè và đường dọc kè: Kè chống sạt lở suối Vạt bảo vệ thị trấn Yên Châu, huyện Yên Châu, tỉnh Sơn La (Giai đoạn II)	497.148.000
42	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Yên Châu	Gói thầu số 06: Thử tải công trình cầu thuộc dự án: Kè chống sạt lở suối Vạt bảo vệ thị trấn Yên Châu, huyện Yên Châu, tỉnh Sơn La (Giai đoạn II)	450.000.000

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng Kiểm định chất lượng Bắc Nam

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767

43	Ban quản lý dự án đầu tư và xây dựng huyện Mường La	Gói thầu số 06 - Tư vấn kiểm định chất lượng công trình thuộc dự án: Khắc phục, cải tạo công trình thoát lũ trung tâm xã Ngọc Chiến, huyện Mường La, tỉnh Sơn La	381.348.000
44	Ban quản lý dự án đầu tư và xây dựng huyện Mường La	Kiểm định Công trình: Kè chống sạt lở bảo vệ khu dân cư bản Lướt xã ngọc chiến, huyện mường la	498.000.000
45	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Thuận Châu, tỉnh Sơn La	Gói thầu số 07 kiểm định công trình: Kè phòng chống lũ, sạt lở đất và hạ tầng kỹ thuật khu dân cư dọc suối Muội, huyện Thuận Châu (giai đoạn II)	433.000.000
46	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Quỳnh Nhai	Gói thầu số 05 - Tư vấn kiểm định chất lượng thuộc dự án Bố trí, sắp xếp dân cư vùng thiên tai bản Phát xã Cà Nàng, huyện Quỳnh Nhai	351.304.000
47	Ban QLDA ĐTXD và TĐC huyện Mai Sơn	Gói thầu số 22: Kiểm định chất lượng, thí nghiệm khả năng chịu lực của kết cấu công trình Trụ sở các cơ quan Chính trị - Hành chính huyện Mai Sơn	681.162.534
48	Ban quản lý dự án đầu tư và xây dựng huyện Phù Yên	Kiểm định Kè chống sạt lở suối Tắc bảo vệ khu dân cư các xã Huy Thượng, xã Huy Hạ, huyện Phù Yên	495.784.000
49	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sông Mã	Gói thầu số 06 - Kiểm định chất lượng công trình: Kè bờ hữu Sông Mã (đoạn từ cầu cứng về phía thượng lưu 520m) huyện Sông Mã, tỉnh Sơn La	491.847.000
50	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sông Mã	Gói thầu kiểm định: Cầu cứng qua Sông Mã tại tổ dân phố 5, thị trấn Sông Mã, huyện Sông Mã, tỉnh Sơn La	329.468.000
51	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sốp Cộp	Gói thầu: Kiểm định Cầu cọc 79 Km8 + 996.41, Cầu cọc 1 Km11 + 718.94, Cầu cọc 46 Km15 + 602.64, Cầu cọc 97 Km26 + 361.61m - Công trình Đường giao thông Sốp Cộp – Mường Và – Mường Lạn, huyện Sốp Cộp, tỉnh Sơn La	261.055.000
52	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sốp Cộp	Gói thầu: Kiểm định Cầu Sốp Pật Km6+59.15; Cầu Dòm Cang Km8+433.88; Cầu bản Mỹ Km12+807.84; Cầu Hong Lùn Km16+223.33; Cầu bản Bánh Km19+510.78 - Đường giao thông Sốp Cộp – Púng Bánh, huyện Sốp Cộp	488.100.000
53	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sốp Cộp	Gói thầu số 11: Kiểm định chất lượng công trình Kè chống sạt lở khu Trung tâm hành chính huyện Sốp Cộp, tỉnh Sơn La	299.065.000
54	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Sốp Cộp	Gói thầu số số 07: Kiểm định chất lượng công trình Cầu cứng Nậm Lạnh và Nậm Ca (Giai đoạn II), huyện Sốp Cộp, tỉnh Sơn La	453.150.000

55	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Bắc Yên	Gói thầu - Tư vấn kiểm định chất lượng các công trình Đường nội thị, thị trấn Bắc Yên, huyện Bắc Yên	498.000.000
56	Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng huyện Mộc Châu	Gói thầu số 02: Tư vấn kiểm định chất lượng công trình thuộc dự án: Xử lý khắc phục sạt lở do thiên tai khu vực trung tâm xã Quy Hướng, huyện Mộc Châu	350.000.000
57	Ban Quản lý dự án đầu tư xây dựng thành phố Sơn La	Gói thầu kiểm định Cầu bản Sơn - Công trình Tiểu dự án bồi thường, hỗ trợ tái định cư dự án Hồ chứa nước bản Mòng, tỉnh Sơn La	189.510.000

III. CÁC CÔNG TRÌNH ĐÃ CHỐNG MỐI

58	Cục Hải quan tỉnh Điện Biên	Gói thầu: Thi công Phòng chống mối công trình: Trụ sở Cục Hải quan tỉnh Điện Biên	213.471.380
59	Ban quản lý dự án ĐTXD huyện Sông Mã	Gói thầu: Thi công Phòng chống mối công trình: Trường tiểu học Phiêng Púng xã Mường Cai, huyện Sông Mã, tỉnh Sơn La	440.421.000
60	Công ty cổ phần Quỳnh Ngọc	Gói thầu: Thi công Phòng chống mối công trình: Khối nhà làm việc 9 tầng. Dự án: Xây dựng khối nhà làm việc 9 tầng và 02 khối nhà 6 tầng thuộc khu trụ sở UBND, HUBND, ủy ban MTTQ Việt Nam tỉnh Sơn La và một số sở, ngành, đoàn thể tỉnh Sơn La	1.830.787.195
61	Ban quản lý dự án ĐTXD và TĐC huyện Mai Sơn	Gói thầu Phòng chống mối: Khu tâm linh (Nhà tưởng niệm, bia ghi công, sân và một số hạng mục khác) thuộc khu Di tích lịch sử Ngã ba Cò Nòi, huyện Mai Sơn	204.310.000
62	Ban quản lý dự án ĐTXD và TĐC huyện Mai Sơn	Gói thầu số 06: phần chống mối công trình Nhà bán trú Trường phổ thông dân tộc bán trú Tiểu học - THCS Phiêng Pần	190.560.000

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XD VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG BẮC NAM
GIÁM ĐỐC



Phạm Quang Chinh

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC CÔNG TY

Công ty CPTV xây dựng & Kiểm định chất lượng Bắc Nam.

Trụ sở chính: Số 380, QL 279 - Tổ 08 - P. Him Lam - TP Điện Biên Phủ - Tỉnh Điện Biên.

Điện thoại: (02303) 813.767 - Fax: (02303) 813.767 - Email: bacnamkd@gmail.com.vn

PHẦN IV

CHỨNG CHỈ KIỂM ĐỊNH THIẾT BỊ



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9487/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ nén CBR
Kiểu (Type): CBR- II Số (Serial No): 21421
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 5000) KN
Vòng ứng biến số: A6653
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): ĐLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1.02 – Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2; P \approx 95\%$)
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỘ NGU

CHỨNG THỰC BẢN SÁNG LẬP VÀ BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

22-01-2023 (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Số: Quyển:



Hoàng Tiên Dung Văn Ngụ



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV., JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9488/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực 32 tấn**
Kiểu (Type): Thủy lực Số (Serial No): 1066755.34
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 320) KN
Đồng hồ áp 0÷60 Mpa

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lường – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1.04 – Dầu đo lực

Với độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2; P \approx 95\%$)
được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

22-01-2023

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Số: Quyển: 9

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

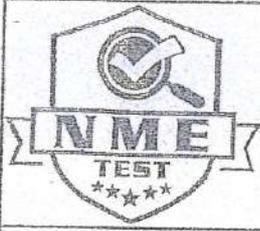


Hoàng Tiên Đăng

Lò Văn Ngữ



PGĐ. Cao Văn Hùng



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, Lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (No): 25H 9489/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy cắt đất
 Kiểu (Type): EDJ-I Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 22084
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: Cung lực (0 ÷ 1200)
 Giá trị chia nhỏ nhất d = 0.01mm
 Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Địa chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (method of Calibration): ĐLVN 108
 Máy cắt phẳng – Quy trình hiệu chuẩn
 Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1-01 – Đầu đo lực
 Độ không đảm bảo đo, U = 0.12% (k = 2; P ≈ 95%)
 Được liên kết chuẩn với VMI
 Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
 (See the results of the calibration on the next page)
 Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08/12/2026

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

(Date of issue)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Số: 2 Quyển: 1



Hoàng Tiên Dũng **Lò Văn Ngự**

PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9490/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén tam liên

Kiểu (Type): WG-1C Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 01000106

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: Cung lực (0 ÷ 4800) N

Tiết diện dao vòng: 30cm² : Tỷ lệ chuyển lực: 1/12

Tiết diện dao vòng: 50cm² : Tỷ lệ chuyển lực: 1/10

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (method of Calibration): ĐLVN 108:2002

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1-01 – Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0.12% (k = 2; P ≈ 95%)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VÀ HỮU HIỆU NGÀY 08 tháng 12 năm 2025

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

(Date of issue)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiên Dung

Lò Văn Ngự

PGĐ. Cao Văn Hùng



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9498/MB.CN

Tên đối tượng đo/ thử nghiệm (Object): Tủ sấy
 Kiểu (Type): 101-1 Số (Serial No): 12363
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
 Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):
 Phạm vi đo: (0 + 300) °C
 Độ phân giải 1°C

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (In accordance with): MB.M - 02.19

Tủ nhiệt - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards use):

Thiết bị đo nhiệt độ hiện số Fluke 52II

Độ không đảm bảo đo: $U = 0,15^{\circ}\text{C}$

Kết quả (Results):

Giá trị chuẩn (°C)	50.00	100.00	150.00	200.00	250.00
Giá trị hiển thị (°C)	49.90	99.00	151.00	199.00	249.50
Số hiệu chỉnh (°C)	0.10	0.10	-1.00	1.00	0.50

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08/12/2026

22-01-2025 Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of Technical)

Số: 17 Quyển: 9

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

Lò Văn Ngụ

PGĐ: Cao Văn Hùng



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9506/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị siêu âm bê tông

Kiểu (Type): C369N Số (Serial No) Mã QL (Tag No): C369N/BB/0019

Nơi sản xuất (Manufacturer): Matest - Ý

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn ASTM D-6760
Phạm vi đo 0-1000mm

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): MB.M – 15.19
Thiết bị siêu âm – Phương pháp đo

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường; đạt yêu cầu kỹ thuật.
Kết quả so sánh với thanh mẫu chuẩn (53.2 ÷ 53.4) μm sai số $\pm 1\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG NỘI DUNG NGÀY 08 tháng 12 năm 2025
(Date of issue)

22-01-2023

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical)

Số: 21.....Quyển: 1 (On behalf of Director)



TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiên Dũng

Lò Văn Ngụ

PGĐ: Cao Văn Hùng



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9507/MB.CN

Tên đối tượng đo/ thử nghiệm (Object): Thiết bị siêu âm cọc khoan nhồi

Kiểu (Type): CSL-1 Số (Serial No): FD1408414AT

Nơi sản xuất (Manufacturer): INSTRUMENTS

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Theo tiêu chuẩn: ASTM D6760; TCVN 9396:2012

Phạm vi đo: (0 :- 100)m

0 ~ 4500 ms

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (In accordance with): M.26 - 2011

Thiết bị siêu âm - Phương pháp đo

Kết quả (Results):
- Thiết bị hoạt động bình thường;
- Thiết bị phù hợp để kiểm tra chất lượng bê tông cọc khoan nhồi
theo tiêu chuẩn: ASTM D6760; TCVN 9396:2012

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

22-01-2023

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of Technical)

Số: 2/ Quyển

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9508/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy siêu âm định vị cốt thép – Máy dò cốt thép
 Kiểu (Type): DJGW-2A Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 1622002
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn BS 1881:204
 Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): MB.M – 15.19
 Thiết bị siêu âm – Phương pháp đo
 Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB-11 – Bộ căn mẫu, Được liên kết chuẩn với
 Cục tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng
 so sánh với thanh mẫu chuẩn 53.2µm
 Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường; Đạt yêu cầu kỹ thuật.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08/12/2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
CHUNG THỰC BAN SAO KAY ĐUNG VỚI BAN CHÍNH

22-01-2025 Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical)

Số: 2 Quyển: 1 (On behalf of Director)



Lò Văn Ngu

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV., JSC)



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9508/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy siêu âm định vị cốt thép – Máy dò cốt thép
 Kiểu (Type): DJGW-2A Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 1622002
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn BS 1881:204
 Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): MB.M – 15.19
 Thiết bị siêu âm – Phương pháp đo
 Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB-11 – Bộ căn mẫu, Được liên kết chuẩn với
 Cục tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng
 so sánh với thanh mẫu chuẩn 53.2µm
 Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường; Đạt yêu cầu kỹ thuật.
 Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
(Date of issue)

22-01-2023

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical) Số:..... Quyển:.....

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng



PGD: Cao Văn Hùng



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9518/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy mài mòn bề mặt
 Kiểu (Type): TA 30 Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 20011
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Việt Nam
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): TCVN 3114 : 1993
 Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): MB.M-29.19

Máy mài mòn – Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.03 – Căn mẫu cấp 1, căn lá
 MB.TB2.08 – Thiết bị đo tốc độ vòng quay, $U = 1$ vòng/phút ($k = 2, P \approx 95\%$)

Kết quả (Results):

Tốc độ tiêu chuẩn	Kết quả đo
30±1 vòng/phút	30 vòng/59.7s

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08/12 - 2026

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY DÙNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

22-01-2023

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



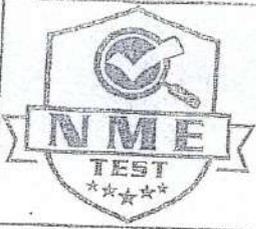
Số: 22 Quyển: 4

CÔNG CHỨNG VIỆN



Hoàng Tiến Dũng *Lò Văn Ngụ*

PGD: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9523/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy đo điện trở
 Kiểu (Type): 4105A Số (Serial No) Mã QL (Tag No): E8370241
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Kyoritsu – Thái Lan
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Giải đo: 20MΩ/200MΩ/2000MΩ
 Độ chính xác: $\pm 1.5\%$ rdg; ± 5 dgt (20MΩ/200MΩ)
 $\pm 10\%$ rdg; ± 3 dgt (2000MΩ)
 Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): Đo trực tiếp
 Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB3.03 – Hộp điện trở chuẩn
 Kết quả (Results): Máy hoạt động bình thường, phù hợp để kiểm tra đo điện trở.
 Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
 VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
 CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY DÙNG VỚI BẢN CHÍNH (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical)

22-01-2023

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



Số: 25 Quyển: 7
 CÔNG CHỨNG VIÊN



Hoàng Tiến Dũng

Lò Văn Ngụ

PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(Số of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
 Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
 (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV., JSC)



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (No): 25H 9529/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Thước đo độ bằng phẳng – thước 3m**
 Kiểu (Type): MC Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 03020130
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Độ chính xác: $\pm 0.1\%$
 Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
 Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): MB.M – 08.19
 Thước phẳng – Quy trình hiệu chuẩn
 Chuẩn được sử dụng: (Standards used): Bộ căn lá
 Kích thước danh nghĩa từ (0.02 đến 1.00mm)
 Được liên kết với Cục tiêu chuẩn- Đo lường – Chất lượng
 Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường
 Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
 Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
 (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật (Head of Technical) **22-01-2020**

TM GIÁM ĐỐC (On behalf of Director)



Hoàng Tiên Dung

CÔNG CHỨNG VIỆN

PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9530/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị siêu âm mỗi hàn
Kiểu (Type): MFD 300B Số (Serial No) Mã QL (Tag No): FD20091708
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Theo tài liệu kỹ thuật
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): MB.M – 15.19
Thiết bị siêu âm – Phương pháp đo
Chuẩn được sử dụng (Standards used): Khối chuẩn bằng thép
Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường, phù hợp kiểm tra khuyết tật
của mỗi hàn
Sai số kích thước dò: <1%

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical)

22-01-2026

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



Hoàng Tiên Dũng

CÔNG CHỨNG VIỆN

PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khỏi giấy chứng nhận có hiệu lực nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, 16 CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9490/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén tam liên

Kiểu (Type): WG-1C Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 01000106

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: Cung lực (0 ÷ 4800) N
 Tiết diện dao vòng: 30cm² : Tỷ lệ chuyển lực: 1/12
 Tiết diện dao vòng: 50cm² : Tỷ lệ chuyển lực: 1/10

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (method of Calibration): ĐLVN 108:2002

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1-01 – Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0.12% (k = 2; P ≈ 95%)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08-12-2026

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

22-01-2023

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

(Date of issue)
TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Số: Quyền:



CÔNG CHỨNG VIÊN



Hoàng Tiến Dũng *Lò Văn Ngụ*

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

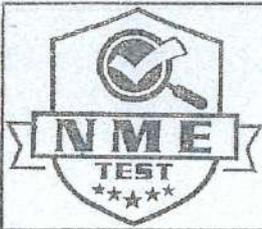
Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9490/MB.CN

Cấp tải (Kg)	Lực nén (N)	Lực đo được trên từng giàn		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng: 30cm ²				
0	0	0	0	0
12.5	37.5	37.50	37.60	38.30
25	75.1	75.28	75.82	76.49
50	150	153.51	105.04	151.11
100	300.1	304.91	306.90	306.40
200	600.2	602.29	606.30	602.70
300	900.3	907.81	902.80	901.54
400	1200.3	1198.20	1197.93	1196.78
Tiết diện dao vòng: 50cm ²				
0	0	0	0	0
12.5	62.5	62.52	63.01	62.57
25	125	125.12	126.32	122.75
50	250	252.26	253.42	250.68
100	500	501.60	502.40	50.14
200	1000	1003.90	1002.56	1003.17
400	2000	2002.60	2001.80	2004.72
800	4000	4003.62	4010.60	4021.83
1600	4800	4799.56	4798.02	4779.80

Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : U = 1,0%, k=2,

Mức tin cậy mức tin cậy P ≈ 95%



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9489/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy cắt đất
Kiểu (Type): EDJ-I Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 22084
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: Cung lực (0 ÷ 1200)
Giá trị chia nhỏ nhất d = 0.01mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
Phương pháp thực hiện (method of Calibration): ĐLVN 108

Máy cắt phẳng – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1-01 – Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, U = 0.12% (k = 2; P ≈ 95%)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỖ NGŨ
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Số: 2 Quyển: 1



Hoàng Tiên Dũng

Lò Văn Ngụ



PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9489/MB.CN

Lực nén tương ứng (kN)	Chỉ thị trên đồng hồ so (MPa)
0.00	0.0
100.00	17.40
200.00	35.90
300.00	52.60
400.00	68.70
500.00	84.30
600.00	99.20
700.00	113.70
800.00	127.70
900.00	141.40
1000.00	154.60
1100.00	167.60

Phương trình hiệu chuẩn: $f(x) = .0077x^2 + 5.2655x + 2.1496$

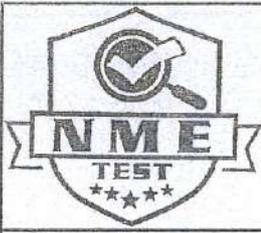
Trong đó: - f(x): Lực nén

-x: Số (vạch = 0.01mm) chỉ trên đồng hồ

Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1,0\%$, $k=2$,

Mức tin cậy mức tin cậy $P \approx 95\%$



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9488/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực 32 tấn**
 Kiểu (Type): Thủy lực Số (Serial No): 1066755.34
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 320) KN
 Đồng hồ áp 0÷60 Mpa
 Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
 Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): ĐLVN 108 : 2002
 Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
 Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.04 – Đầu đo lực
 Với độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)
 được liên kết chuẩn với VMI
 Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
 (See the results of the calibration on the next page)
 Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

Quyển
CÔNG CHỨNG VIỆN



PGĐ. Cao Văn Hùng

Lò Văn Ngụ

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9488/MB.CN

Lực đo (kN)	Chỉ thị trên đồng hồ so (MPa)
0.0	0.0
26.39	10
41.22	15
55.82	20
70.38	25
84.35	30
98.05	35
112.68	40
126.89	45
141.10	50

- Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$
Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = \pm 1.10^{-2}$



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9487/MB.CN

BẢN SAO

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ nén CBR**
 Kiểu (Type): **CBR- II** Số (Serial No): **21421**
 Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Phạm vi đo: (0 ÷ 5000) KN**
Vòng ứng biến số: A6653
 Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
 Địa Chỉ: **Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên**
 Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): **ĐLVN 108 : 2002**
Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
 Chuẩn được sử dụng: (Standards used): **MB.TB1.02 – Đầu đo lực**
Độ không đảm bảo đo, U = 0,12% (k = 2; P ≈ 95%)
 Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)
 Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **08 - 12 - 2026**

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỘ NGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY DÙNG HỮU HIỆU NGÀY 08 tháng 12 năm 2025
(Date of issue)

22 -01- 2023

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)

Số: 25 Quyển: 9



PGĐ. Cao Văn Hùng

Lò Văn Ngụ

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): 26ĐT 171/MB.CN

Lực nén tương ứng (kN)	Chỉ thị trên đồng hồ so (x0,01mm)
0.0	0.0
5.0	24.8
10.0	50.0
15.0	74.8
20.0	99.5
25.0	124.1
30.0	148.7
35.0	173.6
40.0	197.9
45.0	222.6

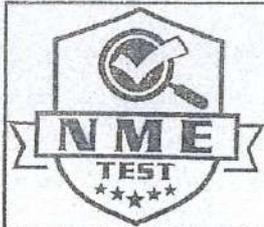
$$f(x) = 0,00001x^2 + 0,2x$$

Với: - f(x): Lực nén

-x: Số (vạch = 0,01) chỉ trên đồng hồ

-Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = \pm 1.10^{-2}$



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

BẢN SAO

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9485/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy chiết nhựa ly tâm
Kiểu (Type): DLC – VI Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 014L-030821
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tốc độ quay
1600 – 2200 – 2600 – 2800 vòng/phút
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
Phương pháp thực hiện (method of Calibration): MB.M-24.19
Máy chiết nhựa – Phương pháp đo
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.M-02.19 – Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0.12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỖ NGƯ
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

22-01-2025 Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Số: 25 Quyển: 9 (On behalf of Director)

TM GIÁM ĐỐC



CÔNG CHỨNG VIỆN



Hoàng Tiên Dung

Lỗ Văn Ngư

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): 25H 9485/MB.CN

STT	Đặc trưng kỹ thuật	Giá trị đo được
01	Tốc độ quay 1600 vòng/ phút	(1590 ÷ 1620) vòng/ phút
02	Tốc độ quay 2200 vòng/ phút	(2200 ÷ 2210) vòng/ phút
03	Tốc độ quay 2800 vòng/ phút	(2590 ÷ 2650) vòng/ phút
04	Tốc độ quay	(2750 ÷ 2850) vòng/ phút
05	Đường kính nôi	(310 ÷ 311) mm
06	Chiều cao nôi	(109 ÷ 109) mm



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, 16 CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9484/MB.CN

Tên đối tượng đo/ thử nghiệm (Object): **Cần đo Benkenman**

Kiểu (Type): **Đòn bẩy**

Số (Serial N°): 150843

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Việt Nam**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

TCVN 8867:2011; AASHTO T256 – 77

(Ti số truyền: 2/1; giá trị độ chia: 0,01mm)

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **V03.M-07,06**

Cần đo Benkenman – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): **V03.TB1.03 – Bộ căn mẫu.**

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,2 \cdot 10^{-2}$

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **08 - 12 - 2026**

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG HÀ NỘI ngày 08 tháng 12 năm 2025

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiên Dũng

Lò Văn Ngụ



PGĐ. Cao Văn Hùng

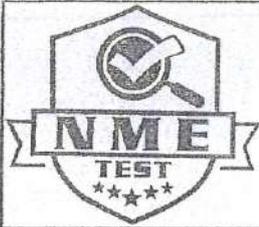
KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9484/MB.CN

Căn mẫu (mm)	Giá trị chỉ thị TB (mm)
0.0	0
2.0	2.00
3.0	3.00
5.0	5.02
7.0	7.04
8.0	8.07
9.0	9.10

- Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28°C
Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = \pm 1.10^{-2}$



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9492/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền nén**
Kiểu (Type): **TYA-300C** Số (Serial No): **074**
Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Phạm vi đo: (0 ÷ 300) KN, d: 0,1KN**
Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
Địa Chỉ: **Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên**
Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): **ĐLVN 109 : 2002**
Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng: (Standards used): **MB.TB1.03 – Đầu đo lực**

Độ không đảm bảo đo, $U = 12\%$ ($k = 2; p \approx 95\%$) được liên kết
Chuẩn với VMI

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **05 - 01 - 2027**

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG HÀ NỘI, ngày 05 tháng 01 năm 2026
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

Lò Văn Ngụ

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9492/MB.CN

TT	Số chỉ trên máy (KN)	Lực đo được (KN)
01	0	0
02	30	30.03
03	60	60.26
04	90	90.04
05	120	120.19
06	150	149.25
07	180	178.86
08	210	210.85
09	240	241.12
10	260	159.33

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1.0\%$
 $K = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1.0\%$ $K = 2$, $P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9480/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền kéo nén
Kiểu (Type): TBTUTM-1000 ASIG Số (Serial No): 510042
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 1000) KN, d: 0,1KN
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam
Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): ĐLVN 109 : 2002

Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1.03 – Đầu đo lực

Với độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU (Date of issue)
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



Quyển: 7



Hoàng Tiên Dũng

Lò Văn Ngụ

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9480/MB.CN

TT	Số chỉ trên máy (KN)	Lực đo được (KN)
01	0	0
02	20	30,01
03	40	60,02
04	60	70,04
05	100	100,01
06	200	201,05
07	300	302,15
08	400	401,95
09	450	451,20
10	200	201,50
11	400	402,30
12	600	603,56
13	800	804,76
14	900	905,65

- Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28°C
Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1,2 \times 10^{-2}$
Hệ số phủ $k=2$ với mức tin cậy $P=95\%$



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, 16 CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 26ĐT 141/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Máy nén công 3 cạnh**
 Kiểu (Type): TA-600 Số (Serial No) Mã QL (Tag No): 220601
 Nơi sản xuất (Manufacturer): Việt Nam
 Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 600) KN
 Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
 Phương pháp thực hiện (method of Calibration): ĐLVN 109:2002

Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1-04 – Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2; P \approx 95\%$) được liên kết

Chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 05 - 01 - 2027

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒNGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 05 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

22-01-2023

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Số: 26 Quyển: 9

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



CÔNG CHỨNG VIỆN



Lò Văn Ngụ

Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 26ĐT 141/MB.CN

TT	Giá trị chỉ thị (kN)	Lực đo được (kN)
1	0	0
2	20	19.77
3	40	39.21
4	80	79.10
5	120	119.10
6	160	158.80
7	200	198.70
8	240	238.50
9	280	279.35
10	300	299.26
11	330	330.81
12	350	349.60
13	400	400.25
14	450	448.36
15	500	500.21

Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1.0\%$, $K = 2$,

Mức tin cậy mức tin cậy $P \approx 95\%$

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 26ĐT 139/MB.CN

TT	Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading on tester</i> (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading on equipment</i> (KN)
1	0	0
2	100	326
3	200	767
4	300	1138
5	400	1555
6	450	1737
7	500	1933

Phương trình hiệu chuẩn: $f(x) = 3.9206x - 2.7019$

Trong đó: - $f(x)$: Lực đo được (kN)

- x : chỉ thị trên đồng hồ áp (Kg/cm²)

- Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1,0.10-2\%$, $k=2$,

Mức tin cậy mức tin cậy $P \approx 95\%$



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9476/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực và đồng hồ đo áp suất**
Kiểu (Type): KN200-150 Số (Serial No) Mã QL (Tag No): -
Chế độ kiểm định (Verification mode): Ban đầu Định kỳ Bất thường
Nơi sản xuất (Manufacturer): Việt Nam
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 2000) KN
Đồng hồ đo điện tử
Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
Phương pháp thực hiện (method of Calibration): MB.TB1
Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1-04 – Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết
Chuẩn với VMI
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08-12-2026

VĂN PHÒNG KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN BẮC
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG NỘI DUNG CHÍNH
Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025
22-01-2023 (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

Lò Văn Ngự

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9476/MB.CN

TT	Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading on tester</i> (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading on equipment</i> (KN)
1	0	0
2	100	100.21
3	200	200.20
4	250	251.25
5	500	501.45
6	750	752.35
7	1000	10004.32
8	1250	1254.12
9	1500	1502.30
10	1750	1751.24

-Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C
Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1,0 \cdot 10^{-2}\%$, $k=2$,
Mức tin cậy mức tin cậy $P \approx 95\%$



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9475/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): **Máy nén tam liên**
Kiểu (Type): **WG-1C** Số (Serial No) Mã QL (Tag No): **01000106**
Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: **(0 ÷ 4800) N**
Tiết diện dao phòng: **30cm²: Tỷ lệ chuyển lực: 1/12**
Tiết diện dao phòng: **50cm²: Tỷ lệ chuyển lực: 1/10**
Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam**
Địa Chỉ: **Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên**
Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): **ĐLVN 108:2002**
Máy nén tam liên – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng: (Standards used): **MB.TB1 – Đầu đo lực**
Độ không đảm bảo đo: U = 0,12% (k = 2; P ≈ 95%)
Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **08/12/2026**

22-01-2025 Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Số: **25** Quyển: **9**

(Date of issue)
TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



CÔNG CHỨNG VIỆN



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có hiệu lực nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): 25H 9475/MB.CN

1. Tiết diện dao vòng: 3000mm²

Cấp tải (10 ⁻¹ N/mm ²)	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn (N)		
		Dàn số 1 (N°01)	Dàn số 2 (N°02)	Dàn số 3 (N°03)
0	0	0.0	0.0	0.0
0.25	75	75.5	74.3	74.6
0.5	150	151.0	150.5	158.2
1	300	302.6	295.4	299.2
2	600	605.1	603.1	598.5
3	900	910.1	896.5	901.0
4	1200	1210.2	1193.0	1193.1
8	2400	2419.6	2389.3	2391.0

2. Tiết diện dao vòng: 3000mm²

Cấp tải (10 ⁻¹ N/mm ²)	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn (N)		
		Dàn số 1 (N°01)	Dàn số 2 (N°02)	Dàn số 3 (N°03)
0	0	0.0	0.0	0.0
0.25	75	75.5	74.3	74.6
0.5	150	151.0	150.5	158.2
1	300	302.6	295.4	299.2
2	600	605.1	603.1	598.5
3	900	910.1	896.5	901.0
4	1200	1210.2	1193.0	1193.1
8	2400	2419.6	2389.3	2391.0

Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1.0 \times 10^{-2}$

Mức tin cậy mức tin cậy P ≈ 95%



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, 16 CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

BẢN SAO

Số (No): 25H 9474/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Vòng áp lực máy cắt phẳng
Kiểu (Type): EDJ-1 Số (Serial No) Mã QL (Tag No): E3951
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 1,2) Kn
Giá trị độ chia: 0,01mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): ĐLVN 108:2002

Dụng cụ đo lường – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): V03.TB1-03 – Lực kế chuẩn

Độ không đảm bảo đo: $0,24 \cdot 10^{-2}$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LỖ NGU
CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY DÙNG VỚI BẢN CHÍNH

22-01-2023

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

Lỗ Văn Ngụ

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): 25H 9474/MB.CN

TT	Lực đo (kN)	Giá trị chỉ thị TB (vạch x 0,01mm)
01	0	0.0
02	0.1	19.0
03	0.2	37.8
04	0.3	57.0
05	0.4	76.2
06	0.5	95.2
07	0.6	115.2
08	0.7	134.1
09	0.8	153.8
10	0.9	173.2
11	1.0	193.3
12	1.1	213.6
13	1.2	232.3

Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 1.0 \times 10^{-2}$

Mức tin cậy mức tin cậy $P \approx 95\%$



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9473/MB.CN

BẢN SAO

Tên phương tiện đo (Object): Áp kế - Máy thám bê tông

Kiểu (Type): Lò xo/ Bourdon Số (Serial No): HC685830011526

Chế độ kiểm định (Verification mode): Ban đầu Định kỳ Bất thường

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 4) MPa

Độ phân giải (Resolution): d=0,05 MPa

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (Method of Calibration): M.20.10

Đồng hồ áp suất - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): M.TB - Loadcell U = 0,3 x 10

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG LÒ NGU

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐƯỢC BỔ SUNG

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

22-01-2020

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Số: 28 Quyển: 1

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

Lò Văn Ngụ

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9473/MB.CN

TT	Chỉ số trên đồng hồ (MPa)	Áp suất đo được (MPa)
01	0	0.0
02	0.4	0.39
03	0.8	0.79
04	1.2	1.19
05	1.6	1.60
06	2.0	2.01
07	2.4	2.42
08	2.8	2.83
09	3.2	3.23
10	3.6	3.64

Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 27°C

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = 0.7 \times 10^{-2}$

Mức tin cậy mức tin cậy $P \approx 95\%$



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9496/MB.CN

BẢN SAO

Tên đối tượng đo/ thử nghiệm (Object): Thiết bị đo độ giãn dài nhựa đường
Kiểu (Type): SY-1.5/2.0B Số (Serial N°): 130032
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Theo tiêu chuẩn: Tiêu chuẩn TCVN 7496:2005

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (In accordance with): MB.M. – 07.19

Thiết bị đo độ giãn dài nhựa - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards use): MB.TB2.02 – Thước

Độ không đảm bảo đo, $U=12\%$ ($k=12$; $P\approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08 - 12 - 2026

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH

Hà Nội, ngày 08 tháng 12 năm 2025

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2023

(Date of issue)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Quyển: 9
CÔNG CHỨNG VIỆN



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

Lò Văn Ngụ

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): 25H 9496/MB.CN

Khoảng cách giữa Max: 1500mm

Tốc độ: 49 mm/phút

Kích thước khuôn:

- Chiều dày: 10mm
- Khoảng cách giữa hai chốt lắp khuôn 112.7mm
- Khoảng cách giữa hai đỉnh trong 75.7mm
- Chiều rộng nhỏ nhất của khuôn 10mm



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (No): 25H 9486/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén marshall điện tử

Kiểu (Type): LWD-3A Số (Serial No) Mã QL (Tag No) KAR-02A2009012

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: Cung lực (0 ÷ 50) N

Vạch chia: 0.01kN

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần TVXD & kiểm định chất lượng Bắc Nam

Địa Chỉ: Số nhà 380, tổ 8, phường Điện Biên Phủ, tỉnh Điện Biên

Phương pháp thực hiện (method of Calibration): ĐLVN 108:2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng: (Standards used): MB.TB1-02 – Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0.12% (k = 2; P ≈ 95%)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 08-12-2026

CHỨNG THỰC BẢN SAO NÀY ĐƯỢC PHÁT HÀNH NGÀY 08 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

22-01-2025

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiên Dung

Lò Văn Ngụ

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 25H 9486/MB.CN

STT	Chỉ số trên chuẩn (KN)	Lực đo được (KN)
01	0.00	0.00
02	5.00	5.00
03	10.00	10.01
04	15.00	15.00
05	20.00	20.00
06	25.00	25.01
07	30.00	30.02
08	35.00	35.01
09	40.00	40.03
10	45.00	45.03

- Nhiệt độ: Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 26°C
- Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of) : $U = \pm 1,7 \cdot 10^{-2}$
K = 2, mức tin cậy P \approx 95%

